

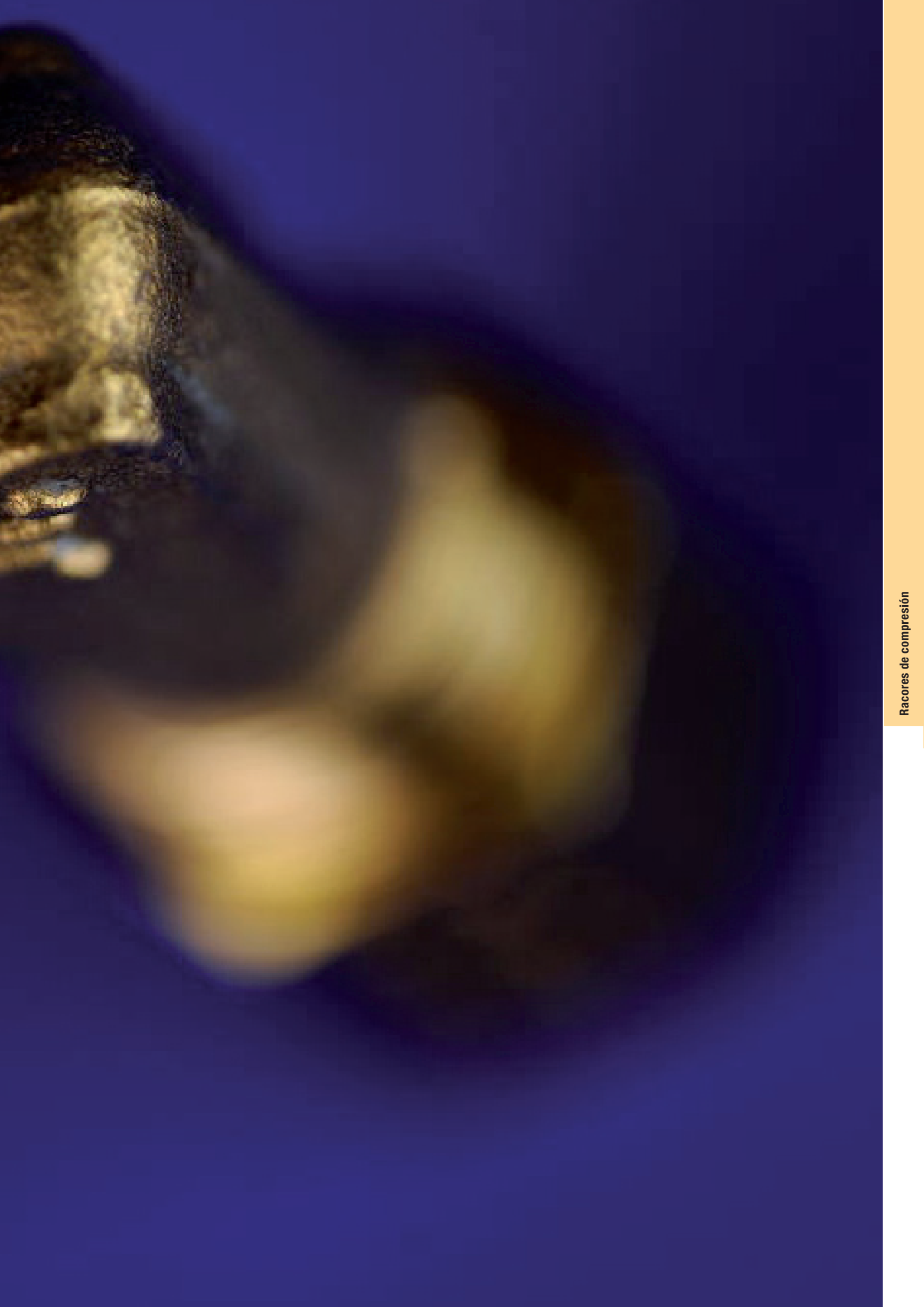
Racores de compresión

Racores de latón de anillo

Racores de acero inoxidable de anillo

Racores de cánula PL de latón niquelado





Racores de compresión

Racores de latón de anillo

(P. 5-5)



Fluidos: aire comprimido, fluidos industriales no corrosivos

Materiales: latón matizado o latón mecanizado

Presión: 550 bar

Temperatura: -40°C a +250°C

Ø métrico: 4 mm a 28 mm

Racores de acero inoxidable de anillo

(P. 5-31)



Fluidos: aire comprimido, líquidos de refrigeración, fluidos industriales y corrosivos

Materiales: acero inoxidable 316L

Presión: 400 bar

Temperatura: -40°C a +250°C

Ø métrico: 6 mm a 16 mm

Racores de cánula PL de latón niquelado

(P. 5-41)



Fluidos: aire comprimido, fluidos industriales poco corrosivos

Materiales: latón matizado o latón mecanizado niquelado

Presión: 40 bar

Temperatura: -40°C a +100°C

Ø métrico: 4 mm a 14 mm

Codificación estándar de los racores de compresión

Tipo de artículo	0105	14	27	99	Sufijo
01XX: latón 18XX : acero inoxidable					39: junta bimaterial 40: acero tratado 60: tuerca alargada 70: material polímero 99: níquel químico
	Ø		Rosca		
	04 = 4 mm 06 = 6 mm ... 20 = 20 mm 28 = 28 mm		10 = 1/8 13 = 1/4 ... 21 = 1/2 27 = 3/4		

Codificación estándar de los racores PL

Tipo de artículo	F3BPL	8/10	-1/4
FBPL F3BPL HBPL WBPL ...		Ø	Rosca
		2,7/4 4/6 6/8 7,5/10 8/10 10/12 11/14	BSPT y NPT : 1/8 1/4 3/8 ... Métrica: M10 M12

Gama de racores de compresión de latón

Racores de anillo

Racores de implantación



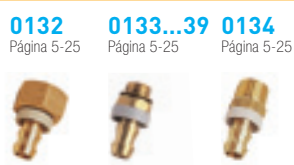
Racores de unión



Complementos de racores



Espigas acanaladas para tubo auto-retráctil



Accesorios



Racores de compresión de latón de anillo

Estos racores se denominan **"universales"** porque ofrecen a los usuarios un **gran número** de posibilidades de **conexión** con una gran variedad de tubos, sin soldadura ni preparación. Esta gama es la **garantía** de una excelente estanqueidad a lo largo del tiempo con prestaciones máximas.

Ventajas del producto

Facilidad de uso y de instalación

Adecuado para una amplia gama de aplicaciones neumáticas y hidráulica (media presión)
Compatible con numerosos fluidos industriales
Amplia selección de implantaciones: 22 configuraciones
Excelente estanqueidad gracias al engaste del racor en el tubo
Ausencia de junta para garantizar una vida útil máxima
Latón de alta resistencia para una fiabilidad mecánica elevada

Numerosas configuraciones de tubos posibles

Conexión de distintos tipos de tubos: metálicos, polímero, acero, caucho...
Conexión de varios diámetros de tubos gracias al sistema de reducción de montaje Parker Legris
No se requiere refuerzo para los tubos de poliamida rígida y semi-rígida, de diámetro inferior a 14 mm



Aire comprimido
Refrigeración
Proceso automovil
Lubricación
Transporte de fluidos
Embalaje
Máquinas industriales

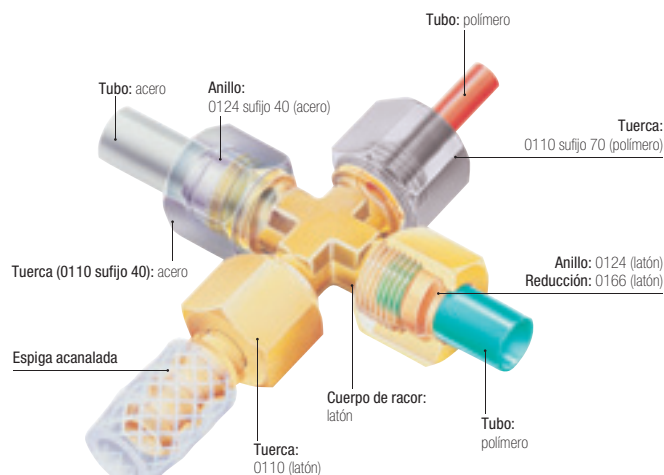
Aplicaciones

Características técnicas

Fluidos adecuados	Agua, aceite de mecanizado, combustible, aceite hidráulico, aire comprimido, fluidos químicos, desinfectantes
Presión de trabajo	De vacío hasta 550 bar
Temperatura de trabajo	-40°C a +250°C
Par de apriete	Ver página al lado "Características técnicas"

Las prestaciones dependen de los fluidos, del material y del tubo utilizados.
El uso está garantizado para un vacío de 755 mm Hg (99% de vacío).

Materiales



Sin silicona

Combinaciones: Ø tubos / paso del fluido

La tabla siguiente indica los diámetros de paso máximos en función de las roscas de implantación en algunos ejemplos de diámetros de tubos.

Ø ext. del tubo	Rosca BSPP	Paso máx.
4-5-6	G1/8	4
6-8-10	G1/4	7
10-12-14	G3/8	11
14-15-16-18	G1/2	14
18-20-22	G3/4	18
22-25-28	G1	24

Longitudes de tubos para montaje

Longitud de tubo (L) mínimo a dejar entre 2 racores.



ØD	L (mm)	ØD	L (mm)	ØD	L (mm)
4	26,5	12	39	20	51
5	26	14	41	22	54
6	26	15	41	25	62
8	32	16	46,5	28	62
10	39	18	49,5		

Reglamentaciones

CNOMO: E07.21.115N
(para los equipos robóticos en el sector del automóvil)

DI: 97/23/CE (PED)
RG: 1907/2006 (REACH)
DI: 2002/95/CE (RoHS)
DI: 94/9/CE (ATEX)

Características técnicas

Instalación de los racores de compresión

Corte del tubo



Cortar el tubo de polímero o de metal en forma de codo con una herramienta adecuada.

Preparación de la conexión



Desbarbar sus bordes interiores y exteriores (tubo de metal); cuando resulte necesario el curvado del tubo, realizarlo antes de la conexión.

Conexión del tubo



Poner el tubo haciendo tope contra el reborde del cuerpo del racor y pre-enroscar a mano.

Montaje final



Enroscar la tuerca con la llave, para obtener el engaste del anillo en el tubo; la conexión está realizada cuando se alcanza el par de apriete aconsejado (ver tablas siguientes).



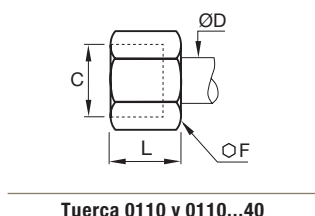
Deslizar la tuerca por el tubo; lubricar la rosca del cuerpo, el anillo y la rosca interior de la tuerca para facilitar el apriete (ídem para la versión de acero inoxidable); montar el anillo en el extremo del tubo.



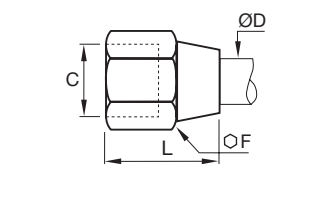
En caso de arrastre del tubo (diámetro > 14 mm), se recomienda utilizar un refuerzo.

Especificaciones técnicas del par de apriete de las tuercas

Par de apriete en daN.m =
par de apriete máximo de una tuerca 0110 y de un anillo 0124, sobre tubo de cobre o latón y sobre tubo de acero



Tuerca 0110 y 0110...40



Tuerca 0110...60

Ø D (mm)	Ø F 0110	Ø F 0110..60	daN.m máx. cobre o latón	Ø F 0110..40	daN.m máx. acero
4	10	11	0,7	10	1,5
5	12	13	0,7	12	1,5
6	13	13	1,5	13	2,5
8	14	16	1,5	14	2,5
10	19	20	1,8	19	3
12	22	22	3	22	4,5
14	24	24	3,5	24	5,5
15	24	24	4	24	6
16	27	27	5	27	7
18	30	30	6	30	9
20	32	32	6	32	10
22	36	36	7	36	12
25	41	41	8	41	13
28	42		9		

Racores especiales

Gracias a su saber hacer y a su experiencia, Parker Legris puede estudiar en estrecha colaboración con sus clientes y a partir de un pliego de condiciones, racores de compresión especiales que respondan a necesidades específicas.

La gama de racores de compresión está disponible también, por encargo, con un tratamiento de superficie níquel químico, para mejorar la resistencia a la corrosión y la compatibilidad química de los racores (a la referencia del racor se le asignará entonces un sufijo 99).

Las indicaciones anteriores resultan de nuestra amplia experiencia. Al ser cada uso un caso particular, no pueden comprometer nuestra responsabilidad y recomendamos a nuestra clientela realizar pruebas en las condiciones reales de uso.



Características técnicas

El uso de los racores de compresión Parker Legris está condicionado por los materiales de los tubos instalados. Se incluyen a continuación las tablas recapitulativas de las presiones de trabajo en función de los materiales de los tubos.

Tipo de tubo recomendado

Tubo de cobre: cobre estirado en frío y en barras rectas.

Tubo de latón: en barras rectas templadas en frío (presión de trabajo idéntico al tubo de cobre)

Tubo de "cobre recocido en rollo":

reducir la presión de trabajo en un 35 % y evitar totalmente en caso de vibraciones.

Tubo de acero de circuito: tubo "fino"

estirado en frío, sin soldadura, recocido blanco y en barras rectas. Uso exclusivo en tubos de acero de Ø 6 a 16 mm exterior: espesor máx. 1 mm

En diámetros superiores a 16 mm en el exterior, el espesor máximo debe ser de 1,5 mm.

Tubo de poliamida: semi-rígido

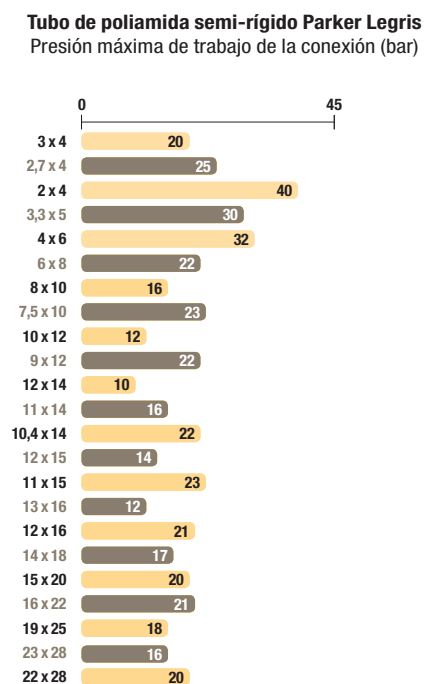
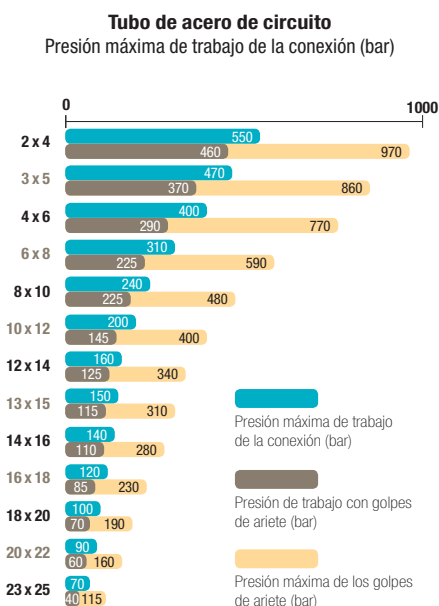
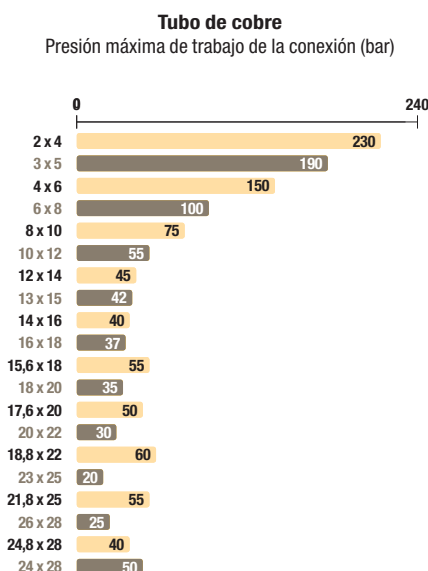
En calidad de poliamida rígida, multiplicar todas las cifras de esta tabla por 1,8.

Tipo de configuraciones recomendadas para el montaje tubo-racores

Montaje realizado con anillo Parker Legris de latón y tuerca de latón.

Montaje realizado con anillo Parker Legris de acero tratado y tuerca de acero tratado (serie con sufijo 40).

Montaje realizado con anillo y tuerca Parker Legris de latón.



Para un montaje con una tuerca 0110 sufijo 70, la presión máxima es de 10 bar, para todos los diámetros.

Coeficientes reductores de la presión de trabajo según la temperatura para tubos semi-rígidos

Temperaturas °C	-40°C / -15°C	-15°C / +30°C	+30°C / +50°C	+50°C / +70°C	+70°C / +100°C
Coeficientes	1,8	1	0,68	0,55	0,31

Los racores de compresión de latón Parker Legris no son compatibles con el amoníaco y sus derivados.

Las indicaciones anteriores resultan de nuestra amplia experiencia; al ser cada uso un caso particular, no pueden comprometer nuestra responsabilidad y recomendamos a nuestros clientes realizar pruebas en las condiciones reales de uso.

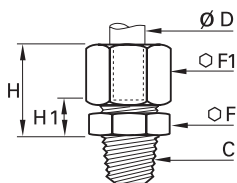
Racores de compresión de latón

0105

Racor de entrada recto, rosca macho BSPT



Latón



ØD	C		F	F1	H _{max}	H1	kg
4	R1/8	0105 04 10	10	10	17	7	0,012
5	R1/8	0105 05 10	11	12	17,5	7,5	0,016
	R1/4	0105 05 13	14	12	17,5	7,5	0,022
6	R1/8	0105 06 10	11	13	18	7,5	0,017
	R1/4	0105 06 13	14	13	18	7,5	0,024
	R3/8	0105 06 17	17	13	18	8,5	0,031
8	R1/8	0105 08 10	13	14	19,5	7	0,020
	R1/4	0105 08 13	14	14	19,5	7	0,025
	R3/8	0105 08 17	17	14	20,5	8	0,032
10	R1/8	0105 10 10	17	19	24	9	0,043
	R1/4	0105 10 13	17	19	24	9	0,047
	R3/8	0105 10 17	17	19	24	9	0,048
	R1/2	0105 10 21	22	19	25	10	0,067
12	R1/4	0105 12 13	19	22	24	9	0,059
	R3/8	0105 12 17	19	22	24	9	0,060
	R1/2	0105 12 21	22	22	25	10	0,076
14	R1/4	0105 14 13	22	24	25	8	0,068
	R3/8	0105 14 17	22	24	25	8	0,068
	R1/2	0105 14 21	22	24	26	9	0,080
	R3/4	0105 14 27	27	24	27	10	0,107
15	R3/8	0105 15 17	22	24	25	8	0,065
	R1/2	0105 15 21	22	24	26	9	0,076
	R1/4	0105 16 13	24	27	27	9,5	0,092
16	R3/8	0105 16 17	24	27	27	9,5	0,092
	R1/2	0105 16 21	24	27	27	9,5	0,099
	R3/4	0105 16 27	27	27	28	10,5	0,123
18	R1/2	0105 18 21	27	30	30	10,5	0,127
	R3/4	0105 18 27	27	30	30	10,5	0,138
20	R1/2	0105 20 21	30	32	32	11	0,148
	R3/4	0105 20 27	30	32	32	11	0,157
	R1/2	0105 22 21	32	36	33	11	0,187
22	R3/4	0105 22 27	32	36	33	11	0,196
	R1	0105 22 34	36	36	33	11	0,227
25	R3/4	0105 25 27	36	41	36	11	0,261
	R1	0105 25 34	36	41	36	11	0,278
28	R3/4	0105 28 27	41	42	36	11	0,274
	R1	0105 28 34	41	42	36	11	0,283

Bajo demanda, se pueden fabricar con roscas métricas cónicas o roscas Briggs NPT, como pedido especial, cuando las cantidades lo justifiquen.

Racores de latón de anillo

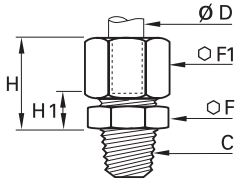
Racores de compresión

0105

Racor de entrada recto, rosca macho NPT



Latón



ØD	C		F	F1	H _{max}	H1	kg
6	NPT1/8	0105 06 11	11	13	18	7,5	0,018
	NPT1/4	0105 06 14	14	13	18	7,5	0,027
8	NPT1/8	0105 08 11	13	14	21	7	0,021
	NPT1/4	0105 08 14	14	14	18,5	7	0,026
10	NPT1/4	0105 10 14	17	19	24	9	0,048
	NPT3/8	0105 10 18	17	19	24	9	0,048
	NPT1/2	0105 10 22	22	19	25	10	0,066

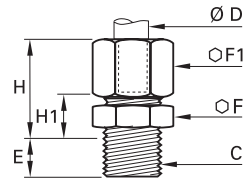
Racores de compresión de latón

0101

Racor de entrada recto con junta imperdible, rosca macho BSPP y métrica



Latón, polímero técnico



ØD	C		E	F	F1	H _{max}	H1	kg
4	M5x0,8	0101 04 19	5	10	10	16,5	8	0,011
	G1/8	0101 04 10	6,5	13	10	16,5	8	0,016
5	G1/8	0101 05 10	6,5	13	12	17,5	8,5	0,018
	G1/8	0101 06 10	6,5	13	13	18	8,5	0,020
6	G1/4	0101 06 13	8	17	13	18	9,5	0,030
	G1/8	0101 08 10	6,5	13	14	19	8,5	0,021
8	G1/4	0101 08 13	8	17	14	19,5	9	0,032
	G3/8	0101 08 17	11	22	14	20	10,5	0,044
10	G1/4	0101 10 13	8	17	19	24	11	0,049
	G3/8	0101 10 17	11	22	19	24	11,5	0,061
12	G1/4	0101 12 13	8	19	22	24	11	0,062
	G3/8	0101 12 17	11	22	22	24	11,5	0,069
14	G1/2	0101 12 21	12	27	22	24	12	0,089
	G3/8	0101 14 17	11	22	24	25	10,5	0,074
15	G1/2	0101 14 21	12	27	24	25	11	0,094
	G3/8	0101 15 17	11	22	24	25	10,5	0,071
16	G1/2	0101 15 21	12	27	24	25	11	0,093
	G3/8	0101 16 17	11	22	27	27	12	0,092
18	G1/2	0101 16 21	12	27	27	27	12,5	0,109
	G3/4	0101 18 27	13	32	30	29,5	13	0,152
20	G3/4	0101 20 27	13	32	32	31	13	0,164
	G3/4	0101 22 27	13	32	36	32	13	0,195
22	G1	0101 22 34	15	41	36	31	13,5	0,259
	G3/4	0101 25 27	13	36	41	35,5	13	0,261
25	G1	0101 25 34	15	41	41	35,5	13	0,169
	G1	0101 28 34	15	41	42	35,5	13,5	0,300

Con junta imperdible

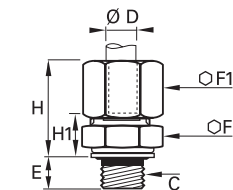
Las juntas imperdibles referencia 0602 se encuentran en el capítulo 9.

0101..39

Racor de entrada recto con junta bi-materia, rosca macho BSPP



Latón, acero galvanizado con junta NBR



ØD	C		E	F	F1	H _{max}	H1	kg
4	G1/8	0101 04 10 39	5,5	13	10	17,5	9	0,016
5	G1/8	0101 05 10 39	5,5	13	12	18,5	9,5	0,019
6	G1/8	0101 06 10 39	5,5	13	13	19	9,5	0,020
	G1/4	0101 06 13 39	7	17	13	19	10,5	0,030
8	G1/8	0101 08 10 39	5,5	13	14	20	9,5	0,022
	G1/4	0101 08 13 39	7	17	14	20,5	10	0,032
10	G3/8	0101 08 17 39	9,5	22	14	21,5	12	0,045
	G1/4	0101 10 13 39	7	17	19	25	12	0,048
12	G3/8	0101 10 17 39	9,5	22	19	25,5	13	0,062
	G1/4	0101 12 13 39	7	19	22	25	12	0,063
14	G3/8	0101 12 17 39	9,5	22	22	25	13	0,071
	G1/2	0101 12 21 39	10,5	27	22	25	13,5	0,091
15	G3/8	0101 14 17 39	9,5	22	24	26,5	12	0,075
	G1/2	0101 14 21 39	10,5	27	24	26,5	12,5	0,095
16	G3/8	0101 15 17 39	9,5	22	24	26,5	12	0,073
	G1/2	0101 15 21 39	10,5	27	24	26,5	12,5	0,095
18	G3/8	0101 16 17 39	9,5	22	27	28,5	13,5	0,092
	G1/2	0101 16 21 39	10,5	27	27	28,5	14	0,111
20	G3/4	0101 18 21 39	10,5	27	30	31	14	0,129
	G3/4	0101 18 27 39	11,5	32	30	31	14,5	0,155
22	G3/4	0101 20 27 39	11,5	32	32	32,5	14,5	0,164
	G3/4	0101 22 27 39	11,5	32	36	32,5	14,5	0,197
25	G1	0101 22 34 39	13	41	36	33	15,5	0,259
	G1	0101 25 34 39	13	41	41	37,5	15,5	0,309
28	G1	0101 28 34 39	13	41	42	37,5	15,5	0,301

Con junta bi-materia

Las juntas bi-materia referencia 0139 se encuentran en el capítulo 9.

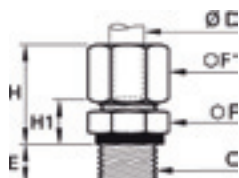
Racores de compresión de latón

0101

Racor de entrada recto, rosca macho métrica



Latón



ØD	C		E	F	F1	H _{max}	H1	kg
4	M7x1	0101 04 55	6,5	10	10	16,5	7,5	0,012
	M8x1	0101 04 56	6,5	11	10	16,5	7,5	0,013
5	M8x1	0101 05 56	6,5	11	12	17,5	8	0,016
	M10x1	0101 05 60	6,5	14	12	17,5	8,5	0,020
6	M10x1	0101 06 60	6,5	14	13	18	8,5	0,021
	M10x1,5	0101 06 62	6,5	14	13	18	8,5	0,021
8	M12x1	0101 08 65	8	17	14	19,5	9	0,029
	M12x1,25	0101 08 66	8	17	14	19,5	9	0,029
10	M13x1,25	0101 08 68	8	17	14	19,5	9	0,030
	M14x1,25	0101 10 70	8	17	19	24	11	0,047
12	M14x1,5	0101 10 71	8	17	19	24	11	0,047
	M16x1,25	0101 10 74	9	19	19	24	11	0,051
14	M16x1,5	0101 10 75	9	19	19	24	11	0,051
	M18x1,5	0101 10 78	9	22	19	24	11,5	0,060
16	M16x1,25	0101 12 74	9	19	22	24	11	0,061
	M16x1,5	0101 12 75	9	19	22	24	11	0,061
18	M18x1,5	0101 12 78	9	22	22	24	11,5	0,070
	M18x1,5	0101 14 78	9	22	24	25	10,5	0,077
20	M20x1,5	0101 14 80	10	24	24	25	11	0,084
	M18x1,5	0101 15 78	9	22	24	25	10,5	0,071
22	M20x1,5	0101 16 80	10	24	27	27	12,5	0,102
	M22x1,5	0101 16 82	10	27	27	27	12,5	0,111
24	M22x1,5	0101 18 82	10	27	30	29,5	12,5	0,129
	M24x1,5	0101 18 83	11	30	30	29,5	13	0,142

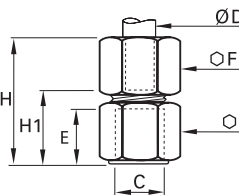
Racores de latón de anillo

0114

Racor de entrada recto, rosca hembra BSPP



Latón



ØD	C		E	F	F1	H _{max}	H1	kg
4	G1/8	0114 04 10	9,5	14	10	26	16,5	0,020
	G1/4	0114 04 13	13,5	17	10	30	20,5	0,030
5	G1/8	0114 05 10	9,5	14	12	28	17	0,023
	G1/4	0114 05 13	13,5	17	12	31	21	0,033
6	G1/8	0114 06 10	9,5	14	13	28	17	0,025
	G1/4	0114 06 13	13,5	17	13	32	21	0,034
8	G3/8	0114 06 17	14	22	13	32	21,5	0,051
	G1/8	0114 08 10	9,5	14	14	29	16,5	0,026
10	G1/4	0114 08 13	13,5	17	14	33	20,5	0,036
	G3/8	0114 08 17	14	22	14	34	21	0,052
12	G1/4	0114 10 13	13,5	17	19	37	21,5	0,052
	G3/8	0114 10 17	14	22	19	37	22	0,068
14	G1/2	0114 10 21	18,5	27	19	42	26,5	0,099
	G1/4	0114 12 13	13,5	19	22	36	20,5	0,069
16	G3/8	0114 12 17	14	22	22	37	22	0,078
	G1/2	0114 12 21	18,5	27	22	42	26,5	0,109
18	G1/4	0114 14 13	13,5	22	24	36	18,5	0,085
	G3/8	0114 14 17	14	22	24	38	21	0,048
20	G1/2	0114 14 21	18,5	27	24	43	25,5	0,113
	G3/8	0114 15 17	14	22	24	38	21	0,078
22	G1/2	0114 15 21	18,5	27	24	43	25,5	0,109
	G1/4	0114 16 13	13,5	24	27	36	18	0,107
24	G3/8	0114 16 17	14	24	27	38	20,5	0,106
	G1/2	0114 16 21	18,5	27	27	44	26	0,127
26	G3/8	0114 18 17	14	27	30	39	19,5	0,140
	G1/2	0114 18 21	18,5	27	30	45	26	0,144
28	G3/4	0114 18 27	19,5	32	30	46	27	0,165
	G3/8	0114 20 17	14	30	32	38	18	0,161
30	G1/2	0114 20 21	18,5	30	32	44,5	24	0,173
	G3/4	0114 20 27	19,5	32	32	47	26,5	0,170
32	G3/4	0114 22 27	19,5	32	36	48	26,5	0,204
	G3/4	0114 25 27	19,5	36	41	50,5	26	0,297

Racores de compresión

Racores de compresión de latón

0109

Codo, rosca macho BSPT

ØD	C		F	H	J	L _{max}	L1	kg
4	R1/8	0109 04 10	10	17	8	19	9,5	0,016
	R1/4	0109 04 13	10	20	10	19	11	0,026
5	R1/8	0109 05 10	12	17,5	8	21	11	0,019
	R1/4	0109 05 13	12	21,5	10	22	12	0,028
6	R1/8	0109 06 10	13	18	8	22	11	0,021
	R1/4	0109 06 13	13	21,5	10	22	12	0,031
8	R1/8	0109 08 10	14	18,5	10	28	15	0,028
	R1/4	0109 08 13	14	22	10	28	15	0,033
10	R3/8	0109 10 17	19	25,5	12	30	14,5	0,060
	R1/2	0109 10 21	19	32	19	36	21	0,109
12	R1/4	0109 12 13	22	26	15	30	15	0,074
	R3/8	0109 12 17	22	27	15	30	15	0,077
14	R1/2	0109 12 21	22	32	19	36	21	0,116
	R3/8	0109 14 17	24	30	19	35	18	0,105
15	R1/2	0109 14 21	24	32	19	35	18	0,112
	R3/8	0109 15 17	24	30	19	35	18	0,099
16	R1/2	0109 15 21	24	32	19	35	18	0,106
	R3/8	0109 16 17	27	30	19	39	21	0,120
18	R1/2	0109 16 21	27	33,5	19	39	21	0,130
	R3/4	0109 16 27	27	36,5	23	41	23	0,189
20	R1/2	0109 18 21	30	35,5	23	41	21,5	0,182
	R3/4	0109 18 27	30	36,5	23	41	21,5	0,199
22	R1/2	0109 20 21	32	36,5	23	42	21,5	0,181
	R3/4	0109 20 27	32	38	23	42	21,5	0,200
25	R3/4	0109 22 27	36	40	27	50	30	0,288
	R1	0109 22 34	36	44	27	50	30	0,342
28	R3/4	0109 25 27	41	43	27	54	30	0,325
	R1	0109 25 34	41	44	27	54	30	0,367
28	R3/4	0109 28 27	42	46	32	54	30	0,402
	R1	0109 28 34	42	48	32	54	30	0,384

Bajo demanda, se pueden fabricar con roscas métricas cónicas o roscas Briggs NPT, como pedido especial, cuando las cantidades lo justifiquen.

0109

Codo, rosca macho NPT

ØD	C		F	H	J	L _{max}	L1	kg
6	NPT1/8	0109 06 11	13	18	8	22	11	0,021
	NPT1/4	0109 06 14	13	21,5	10	22	12	0,030
8	NPT1/8	0109 08 11	14	18,5	10	28	15	0,028
	NPT1/4	0109 08 14	14	22	10	28	15	0,033
10	NPT1/4	0109 10 14	19	25	12	30	14,5	0,053

0199

Codo orientable, rosca macho BSPP

ØD	C		F	F1	H	H1	H1 _{max}	J	L _{max}	L1	kg
4	G1/8	0199 04 10	14	10	23	16	17	8	19	9,5	0,023
	G1/4	0199 04 13	19	10	30,5	22	23,5	10	19	11	0,043
6	G1/8	0199 06 10	14	13	23	16	17	8	22	11	0,027
	G1/4	0199 06 13	19	13	30,5	22	23,5	10	22	12	0,047
8	G1/8	0199 08 10	14	14	24	17	18	10	28	15	0,033
	G1/4	0199 08 13	19	14	30,5	22	23,5	10	28	15	0,051
10	G3/8	0199 08 17	22	14	33,5	24	25,5	12	28	15	0,065
	G1/4	0199 10 13	19	19	31	22,5	24	12	30	14,5	0,068
14	G3/8	0199 10 17	22	19	33,5	24	25,5	12	30	14,5	0,079
	G1/2	0199 10 21	27	19	40	29,5	31	19	37	22	0,138
18	G3/8	0199 14 17	22	24	35,5	26	27,5	19	35	18	0,119
	G1/2	0199 14 21	27	24	40	29,5	31	19	35	18	0,141
22	G1/2	0199 18 21	27	30	40	29	30,5	23	41	21,5	0,187
	G3/4	0199 18 27	32	30	43,5	32	33,5	23	41	21,5	0,222
28	G3/4	0199 22 27	32	36	45,5	34	36	32	51	31	0,382
	G1	0199 22 34	41	36	54	40,5	43	32	51	31	0,408
28	G1	0199 28 34	41	42	54	40,5	43	32	54	30	0,420

Racor orientable

Racores de compresión de latón

0108

Te, rosca macho central BSPT

ØD	C		F	H	J	L1	L/2	kg
4	R1/8	0108 04 10	10	17	8	9,5	19	0,025
5	R1/8	0108 05 10	12	17,5	8	11	21	0,017
6	R1/8	0108 06 10	13	18	8	11	22	0,032
	R1/4	0108 06 13	13	21,5	10	16	27	0,047
8	R1/8	0108 08 10	14	18,5	10	15	28	0,045
	R1/4	0108 08 13	14	22	10	15	28	0,050
10	R3/8	0108 08 17	14	24	12	15	28	0,061
	R1/4	0108 10 13	19	25	12	14,5	30	0,084
12	R3/8	0108 10 17	19	25,5	12	14,5	30	0,090
	R1/4	0108 12 13	22	26	15	15	30	0,116
14	R3/8	0108 12 17	22	27	15	15	30	0,117
	R1/2	0108 14 17	24	30	19	18	35	0,153
15	R1/2	0108 14 21	24	32	19	18	35	0,168
	R3/8	0108 15 17	24	30	19	18	35	0,145
16	R1/2	0108 15 21	24	32	19	18	35	0,155
	R3/8	0108 16 17	27	30	19	21	39	0,190
18	R1/2	0108 16 21	27	33,5	19	21	39	0,203
	R3/4	0108 18 21	30	35,5	23	21,5	41	0,265
20	R3/4	0108 18 27	30	36,5	23	21,5	41	0,292
	R1	0108 20 27	32	38	23	21,5	42	0,298
22	R3/4	0108 22 27	36	40	27	29	50	0,435
	R1	0108 22 34	36	44	27	29	50	0,466

Bajo demanda, se pueden fabricar con roscas métricas cónicas o roscas Briggs NPT, con pedido especial, cuando las cantidades lo justifiquen.

0103

Te, rosca macho lateral BSPT

ØD	C		F	H max	H1	H2	J	kg
4	R1/8	0103 04 10	10	19	17	9,5	8	0,025
5	R1/8	0103 05 10	12	21	17,5	11	8	0,030
6	R1/8	0103 06 10	13	22	18	11	8	0,033
	R1/4	0103 06 13	13	27	21,5	16	10	0,048
8	R1/8	0103 08 10	14	28	18,5	15	10	0,045
	R1/4	0103 08 13	14	28	22	15	10	0,050
10	R3/8	0103 08 17	14	28	24	15	12	0,061
	R1/4	0103 10 13	19	30	25	14,5	12	0,084
12	R3/8	0103 10 17	19	30	25,5	14,5	12	0,092
	R1/4	0103 12 13	22	30	26	15	15	0,114
14	R3/8	0103 12 17	22	30	27	15	15	0,120
	R1/2	0103 14 17	24	35	30	18	19	0,161
15	R1/2	0103 14 21	24	35	32	18	19	0,169
	R3/8	0103 15 17	24	35	30	18	19	0,148
16	R1/2	0103 15 21	24	35	32	18	19	0,158
	R3/8	0103 16 17	27	39	30	21	19	0,192
18	R1/2	0103 16 21	27	39	33,5	21	19	0,199
	R3/4	0103 18 21	30	41	35,5	21,5	23	0,269
20	R3/4	0103 18 27	30	41	36,5	21,5	23	0,282
	R1	0103 20 27	32	42	38	21,5	23	0,298
22	R3/4	0103 22 27	36	50	40	29	27	0,435

Bajo demanda, se pueden fabricar con roscas métricas cónicas o roscas Briggs NPT, con pedido especial, cuando las cantidades lo justifiquen.

Racores de latón de anillo

Racores de compresión

Racores de compresión de latón

0118

Banjo simple , codo orientable con tornillo, rosca macho BSPP

ØD	C		F	F1	H	H1	L _{max}	L1	N	kg
4	G1/8	0118 04 10	14	10	24	9,5	24	14,5	17,5	0,038
	G1/8	0118 05 10	14	12	24	9,5	25	14,5	17,5	0,041
5	G1/4	0118 05 13	17	12	25	10	26	16	21	0,058
	G1/8	0118 06 10	14	13	24	9,5	25	14,5	17,5	0,041
6	G1/4	0118 06 13	17	13	25	10	26	16	21	0,056
	G1/8	0118 08 10	14	14	24	9,5	28	15,5	17,5	0,054
8	G1/4	0118 08 13	17	14	25	10	28	15,5	21	0,057
	G3/8	0118 08 17	22	14	32	13	30	18	26,5	0,111
10	G1/4	0118 10 13	17	19	31	13	34	19	23	0,120
	G3/8	0118 10 17	22	19	32	13	34	19	26,5	0,129
12	G1/4	0118 12 13	17	22	34	14,5	34	19	23	0,126
	G3/8	0118 12 17	22	22	35	14,5	34	19	26,5	0,133
14	G1/4	0118 14 13	17	24	37	16	37	20,5	28	0,154
	G3/8	0118 14 17	22	24	38	16	37	20,5	28	0,195
15	G1/2	0118 14 21	27	24	40	16	38	20,5	32,5	0,208
	G3/8	0118 15 17	22	24	38	16	37	20,5	28	0,190
16	G1/2	0118 15 21	27	24	40	16	38	20,5	32,5	0,198
	G1/2	0118 16 21	27	27	42	16	38	21	32,5	0,221
18	G1/2	0118 18 21	27	30	46	19,5	43	24,5	36	0,366
20	G3/4	0118 20 27	32	32	49	20	44	24,5	39	0,403
22	G3/4	0118 22 27	32	36	53	22	45	24,5	39	0,459

Con junta imperdible
Las juntas imperdibles referencia 0602 se encuentran en el capítulo 9.

0118..39

Banjo simple, codo orientable con tornillo, rosca macho BSPP

ØD	C		F	F1	H	H1	L _{max}	L1	N	kg
4	G1/8	0118 04 10 39	14	10	23	9,5	24	14,5	17,5	0,038
	G1/8	0118 05 10 39	14	12	23	9,5	25	14,5	17,5	0,041
5	G1/4	0118 05 13 39	17	12	24	10	26	16	21	0,064
	G1/8	0118 06 10 39	14	13	23	9,5	25	14,5	17,5	0,042
6	G1/4	0118 06 13 39	17	13	24	10	26	16	21	0,057
	G1/8	0118 08 10 39	14	14	23	9,5	28	15,5	17,5	0,055
8	G1/4	0118 08 13 39	17	14	24	10	28	15,5	21	0,058
	G3/8	0118 08 17 39	22	14	31,5	13,5	30	18	26,5	0,113
10	G1/4	0118 10 13 39	17	19	30	13	34	19	23	0,118
	G3/8	0118 10 17 39	22	19	31,5	13,5	34	19	26,5	0,128
12	G1/4	0118 12 13 39	17	22	33	14,5	34	19	23	0,128
	G3/8	0118 12 17 39	22	22	34,5	15	34	19	26,5	0,140
14	G1/4	0118 14 13 39	17	24	36	16	37	20,5	28	0,189
	G3/8	0118 14 17 39	22	24	37,5	16,5	37	20,5	28	0,198
15	G1/2	0118 14 21 39	27	24	39	16,5	38	20,5	32,5	0,205
	G3/8	0118 15 17 39	22	24	37,5	16,5	37	20,5	28	0,389
16	G1/2	0118 15 21 39	27	24	40	16,5	38	20,5	32,5	0,202
	G1/2	0118 16 21 39	27	27	40	16,5	38	21	32,5	0,225
18	G1/2	0118 18 21 39	27	30	47	20	43	24,5	36	0,369
20	G3/4	0118 20 27 39	32	32	50	20,5	44	24,5	39	0,394
22	G3/4	0118 22 27 39	32	36	54	22,5	45	24,5	39	0,462

Con junta bi-materia
Las juntas bi-materia referencia 0139 se encuentran en el capítulo 9.

Racores de compresión de latón

0119

Banjo doble, te orientable, tornillo rosca macho BSPP

ØD	C		F	F1	H	H1	L1	L/2	N	kg
4	G1/8	0119 04 10	14	10	24	9,5	14,5	24	17,5	0,049
6	G1/8	0119 06 10	14	13	24	9,5	14,5	25	17,5	0,056
	G1/4	0119 06 13	17	13	25	10	16	26,5	21	0,038
8	G1/8	0119 08 10	14	14	24	9,5	15,5	28	17,5	0,069
	G1/4	0119 08 13	17	14	25	10	15,5	28	21	0,074
10	G3/8	0119 08 17	22	14	32	13	18	30,5	26,5	0,140
	G1/4	0119 10 13	17	19	31	13	19	34	23	0,156
12	G3/8	0119 10 17	22	19	32	13	19	34	26,5	0,165
	G1/4	0119 12 13	17	22	34	14,5	19	34	23	0,180
14	G3/8	0119 12 17	22	22	35	14,5	19	34	26,5	0,182
	G1/4	0119 14 13	17	24	37	16	20,5	37,5	28	0,246
14	G3/8	0119 14 17	22	24	38	16	20,5	37,5	28	0,247
	G1/2	0119 14 21	27	24	40	16	20,5	38	32,5	0,219

Con junta imperdible
Las juntas imperdibles referencia 0602 se encuentran en el capítulo 9.

0119..39

Banjo doble, te orientable, tornillo, rosca macho BSPP

ØD	C		F	F1	H	H1	L1	L/2	N	kg
4	G1/8	0119 04 10 39	14	10	23	9,5	14,5	24	17,5	0,050
5	G1/8	0119 05 10 39	14	12	23	9,5	14,5	25	17,5	0,049
	G1/4	0119 05 13 39	17	12	24	10	16	26	21	0,072
6	G1/8	0119 06 10 39	14	13	23	9,5	14,5	25	17,5	0,056
	G1/4	0119 06 13 39	17	13	24	10	16	26	21	0,071
8	G1/8	0119 08 10 39	14	14	23	9,5	15,5	28	17,5	0,072
	G1/4	0119 08 13 39	17	14	24	10	15,5	28	21	0,080
10	G3/8	0119 08 17 39	22	14	31,5	13,5	18	30	26,5	0,118
	G1/4	0119 10 13 39	17	19	30	13	19	34	23	0,156
12	G3/8	0119 10 17 39	22	19	31,5	13,5	19	34	26,5	0,167
	G1/4	0119 12 13 39	17	22	33	14,5	19	34	23	0,180
14	G3/8	0119 12 17 39	22	22	34,5	15	19	34	26,5	0,183
	G1/4	0119 14 13 39	17	24	36	16	20,5	37	28	0,248
14	G3/8	0119 14 17 39	22	24	37,5	16,5	20,5	37	28	0,247
	G1/2	0119 14 21 39	27	24	39	16,5	20,5	38	32,5	0,262
15	G3/8	0119 15 17 39	22	24	37,5	16,5	20,5	37	28	0,246
	G1/2	0119 15 21 39	27	24	40	16,5	20,5	38	32,5	0,251
18	G1/2	0119 18 21 39	27	30	47	20	24,5	43	36	0,469
20	G3/4	0119 20 27 39	32	32	50	20,5	24,5	44	39	0,638
22	G3/4	0119 22 27 39	32	36	54	22,5	24,5	45	39	0,610

Con junta bi-materia
Las juntas bi-materia referencia 0139 se encuentran en el capítulo 9.

0106

Unión igual

ØD		F	F1	L _{max}	L1	kg
4	0106 04 00	10	10	28	10	0,016
5	0106 05 00	11	12	31	11	0,023
6	0106 06 00	11	13	32	11	0,026
8	0106 08 00	13	14	36	10	0,031
10	0106 10 00	17	19	42	13	0,070
12	0106 12 00	19	22	42	13	0,092
14	0106 14 00	22	24	45	11	0,104
15	0106 15 00	22	24	45	11	0,097
16	0106 16 00	24	27	48	13	0,141
18	0106 18 00	27	30	53	14	0,186
20	0106 20 00	30	32	56	14	0,211
22	0106 22 00	32	36	60	14	0,283
25	0106 25 00	36	41	64	14	0,396
28	0106 28 00	41	42	64	14	0,399

Racores de compresión de latón

0113 Unión igual con fijación

	Latón		ØD		F	H	H1	L1	L/2	N	kg
			4	0113 04 00	10	10,5	7	9,5	19	6	0,022
			6	0113 06 00	13	13	9	10	20,5	7	0,033
			8	0113 08 00	14	14,5	9,5	11	23,5	8	0,041
			10	0113 10 00	19	19,5	12,5	11	26	9	0,082
			12	0113 12 00	22	22	14	12	26,5	11	0,107
			14	0113 14 00	24	25	16	11	28	12	0,122

0116 Unión igual pasatabiques

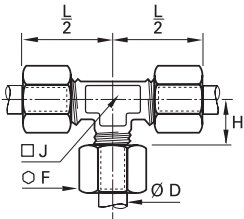
	Latón		ØD		F	F1	F2	L max	L1 max	L2	L3	ØT min	kg
			4	0116 04 00	10	10	13	27	17	7	17	8,3	0,024
			5	0116 05 00	13	12	14	28	18	7,5	17,5	10,3	0,035
			6	0116 06 00	13	13	14	28	19	7,5	17,5	10,3	0,037
			8	0116 08 00	14	14	17	29	20	7	17	12,3	0,045
			10	0116 10 00	19	19	22	33	25	9	19	16,5	0,101
			12	0116 12 00	22	22	22	33	25	9	19	18,5	0,121
			14	0116 14 00	24	24	24	35	25	8	18	20,5	0,145
			15	0116 15 00	24	24	24	35	25	8	18	20,5	0,134
			16	0116 16 00	27	27	27	36	28	9,5	19,5	22,5	0,189
			18	0116 18 00	27	30	30	40	30	10,5	20,5	24,5	0,237
			20	0116 20 00	32	30	32	41	31	11	21	27,5	0,274
			22	0116 22 00	36	36	36	42	32	11	21	30,5	0,372
			25	0116 25 00	36	41	38	46	36	11	21	33,5	0,469

0102 Codo igual

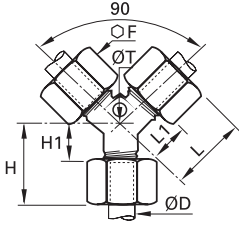
	Latón		ØD		F	J	L max	kg
			4	0102 04 00	10	5	19	0,016
			5	0102 05 00	12	8	21	0,024
			6	0102 06 00	13	8	22	0,027
			8	0102 08 00	14	10	28	0,038
			10	0102 10 00	19	12	30	0,073
			12	0102 12 00	22	15	30	0,098
			14	0102 14 00	24	19	35	0,133
			15	0102 15 00	24	19	35	0,122
			16	0102 16 00	27	19	39	0,164
			18	0102 18 00	30	23	41	0,231
			20	0102 20 00	32	23	42	0,233
			22	0102 22 00	36	27	50	0,371
			25	0102 25 00	41	27	54	0,446
			28	0102 28 00	42	32	54,5	0,478

Racores de compresión de latón

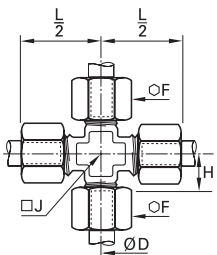
0104 Te igual

	Latón	ØD		F	H	J	L/2	kg
		4	0104 04 00	10	9,5	8	19	0,028
		5	0104 05 00	12	11	8	21	0,036
		6	0104 06 00	13	11	8	22	0,040
		8	0104 08 00	14	15	10	28	0,055
		10	0104 10 00	19	14,5	12	30	0,105
		12	0104 12 00	22	15	15	30	0,142
		14	0104 14 00	24	18	19	35	0,190
		15	0104 15 00	24	18	19	35	0,175
		16	0104 16 00	27	21	19	39	0,239
		18	0104 18 00	30	21,5	23	41	0,330
		20	0104 20 00	32	21,5	23	42	0,330
		22	0104 22 00	36	29	27	50	0,518
		25	0104 25 00	41	29	27	54	0,630
		28	0104 28 00	42	30	32	55	0,660

0142 Y igual

	Latón	ØD		F	H max	H1	L max	L1	ØT	Kg
		4	0142 04 00	10	16,5	7	26,5	17	4,2	0,032
		6	0142 06 00	13	19,5	8,5	28	17	4,2	0,049
		8	0142 08 00	14	21	8	30	17	6,2	0,061
		10	0142 10 00	19	24,5	9	37,5	22	6,2	0,128
		12	0142 12 00	22	26	11	38	23	6,2	0,110
		14	0142 14 00	24	28	11	41,5	24,5	6,2	0,201
		15	0142 15 00	24	28	11	41,5	24,5	6,2	0,204
		16	0142 16 00	27	30	12	43	25	6,2	0,252
		18	0142 18 00	30	31,5	12	50,5	31	10,2	0,220
		25	0142 25 00	41	39	14	59	34	10,2	0,728

0107 Cruz igual

	Latón	ØD		F	H	J	L/2	Kg
		4	0107 04 00	10	9,5	8	19	0,035
		5	0107 05 00	12	11	8	21	0,047
		6	0107 06 00	13	11	8	22	0,052
		8	0107 08 00	14	15	11	28	0,073
		10	0107 10 00	19	14,5	14	30	0,142
		12	0107 12 00	22	15	15	35	0,096
		14	0107 14 00	24	18	20	35	0,246
		15	0107 15 00	24	18	20	35	0,227
		16	0107 16 00	27	21	20	39	0,312
		18	0107 18 00	30	21,5	25	41	0,426
		20	0107 20 00	32	21,5	25	42	0,429
		22	0107 22 00	36	29	27	50	0,676
		25	0107 25 00	41	29	27	50	0,819

Complementos de los racores de latón

Reducciones, anillos y tuercas

Este sistema original de reducción asociado a una gama completa de anillos y de tuercas permite montar **en un mismo racor de compresión** Parker Legris tubos de acero, cobre, latón o polímero de **diámetros distintos**.

Ventajas del producto

Solución eficaz	Reducción de las dimensiones de los montajes
	Montaje rápido y fácil, independientemente de los diámetros y los materiales de los tubos
Numerosas combinaciones	Gestión de stocks facilitada
	Sin silicona
	Un solo racor que combina hasta 4 materiales y diámetros de tubos diferentes.
	Ejemplo: • un tubo de plástico de 4 mm de diámetro, • un tubo de cobre de 8 mm de diámetro, • un tubo de latón de 12 mm de diámetro, • un tubo de PVC trenzado de 12 mm de diámetro
	Una gama completa de anillos y de tuercas para optimizar todos los montajes



Aplicaciones

- Aire comprimido
- Refrigeración
- Proceso automóvil
- Lubricación
- Transporte de fluidos
- Embalaje
- Máquinas industriales

Reglamentaciones

DI: 97/23/CE (PED)
RG: 1907/2006 (REACH)
DI: 2002/95/EC (RoHS)
DI: 94/9/CE (ATEX)

Instalación y descripción del montaje

Descripción	Cronología del montaje	Producto montado
1 Colocación de la reducción Se coloca dentro de la entrada del cuerpo del racor.	1 	
2 Colocación del anillo Se coloca en el extremo del tubo y se interpone entre la reducción y la tuerca.	2 	
3 Colocación de la tuerca La tuerca dedicada a la reducción se enrosca directamente en el cuerpo del racor (pares de apriete: ver página al lado)	3 	

Complementos de los racores de latón

Configuraciones de montaje

La tabla y la información que aparecen a continuación ilustran la gran variedad de posibilidades que ofrecen a los usuarios los racores de compresión Parker Legris. Se añaden las ventajas propias de la reducción original Parker Legris, ilustrada en la página anterior.



0110 Latón			0110..60 Latón		0110..40 Acero	0110..70* Polímero
0124 Latón			0124 Latón	0111 Latón BNA**	0124...40 Acero	
No se requiere anillo para montar el tapón					No se requiere anillo para montar el tubo	
Tapón de latón: 0126			Tubo de cobre templado en frío si hay vibraciones, esfuerzos laterales, etc.		Tubo de acero o cobre: baja / media presión hidráulica, lubricación antes del montaje	
Tubo de cobre, latón estirado en frío, polímero y espigas acanaladas 0122 y 0165			Tubo de cobre recocido en rollos		Tubo de polímero	

* Especificaciones de montaje para el tapón de polímero 0110 ...70

Esta pieza hace simultáneamente la función de anillo y de tuerca para los montajes de tubos de polímero flexibles:

1. Enroscar manualmente varias roscas de la tuerca-anillo de plástico en el cuerpo del racor; la parte moleteada facilita la operación
2. Introducir después el tubo de polímero y apretarlo a fondo hasta hacer tope con el cuerpo del racor
3. Seguir enroscando manualmente la tuerca-anillo de polímero
4. Terminar la fijación con una llave plana hasta que la llave gire escapándose en el hexágono, que sirve de limitador de par.

Nota: no montar el tubo en la tuerca-anillo de polímero antes de enroscarla en el cuerpo del racor, ya que se podría deteriorar su rosca interior.

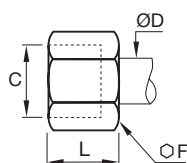
** : Oficina de Normalización del Automóvil

Especificaciones técnicas del par de apriete de las tuercas

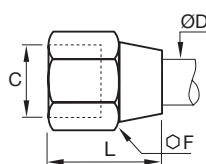
Par de apriete en daN.m =

par de apriete máximo de una tuerca **0110** y de un anillo **0124** sobre tubo de cobre o latón y sobre tubo de acero

Tuerca **0110** y **0110..40**



Tuerca **0110..60**



Ø D (mm)	Ø F 0110	Ø F 0110..60	daN.m máx. cobre o latón	Ø F 0110..40	daN.m máx. acero
4	10	11	0,7	10	1,5
5	12	13	0,7	12	1,5
6	13	13	1,5	13	2,5
8	14	16	1,5	14	2,5
10	19	20	1,8	19	3
12	22	22	3	22	4,5
14	24	24	3,5	24	5,5
15	24	24	4	24	6
16	27	27	5	27	7
18	30	30	6	30	9
20	32	32	6	32	10
22	36	36	7	36	12
25	41	41	8	41	13
28	42		9		

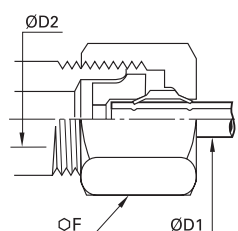
Complementos de los racores de compresión de latón

0166

Reducción tres piezas



Latón

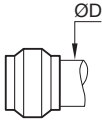


ØD1	ØD2		F	kg
4	5	0166 04 05	13	0,011
	6	0166 04 06	13	0,011
	8	0166 04 08	14	0,012
	10	0166 04 10	19	0,031
	12	0166 04 12	22	0,044
	14	0166 04 14	24	0,054
5	15	0166 04 15	24	0,056
	6	0166 05 06	13	0,010
	8	0166 05 08	14	0,012
	10	0166 05 10	19	0,030
	12	0166 05 12	22	0,044
	14	0166 05 14	24	0,053
6	16	0166 05 16	27	0,078
	8	0166 06 08	14	0,012
	10	0166 06 10	19	0,030
	12	0166 06 12	22	0,043
	14	0166 06 14	24	0,052
	15	0166 06 15	24	0,054
8	16	0166 06 16	27	0,077
	10	0166 08 10	19	0,027
	12	0166 08 12	22	0,040
	14	0166 08 14	24	0,051
	15	0166 08 15	24	0,053
	16	0166 08 16	27	0,076
10	18	0166 08 18	30	0,100
	12	0166 10 12	22	0,037
	14	0166 10 14	24	0,045
	15	0166 10 15	24	0,047
	16	0166 10 16	27	0,068
	18	0166 10 18	30	0,095
12	20	0166 10 20	32	0,107
	22	0166 10 22	36	0,144
	25	0166 10 25	41	0,209
	14	0166 12 14	24	0,043
	15	0166 12 15	24	0,043
	16	0166 12 16	27	0,066
14	18	0166 12 18	30	0,092
	20	0166 12 20	32	0,102
	22	0166 12 22	36	0,140
	25	0166 12 25	41	0,200
	16	0166 14 16	27	0,060
	18	0166 14 18	30	0,084
15	20	0166 14 20	32	0,095
	22	0166 14 22	36	0,133
	25	0166 14 25	41	0,189
	18	0166 15 18	30	0,081
	22	0166 15 22	36	0,130
	18	0166 16 18	30	0,078
16	20	0166 16 20	32	0,088
	22	0166 16 22	36	0,126
	25	0166 16 25	41	0,185
	20	0166 18 20	32	0,082
	22	0166 18 22	36	0,118
	25	0166 18 25	41	0,180
18	28	0166 18 28	42	0,176
	20	0166 20 25	41	0,168
	22	0166 22 28	42	0,168

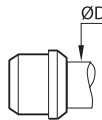
ØD1 = tubo a montar, ØD2 = para racor de xx mm
Cada una de estas referencias incluye las 3 piezas :
- la reducción propiamente dicha,
- el anillo latón ref 0124,
- la tuerca

Complementos de los racores de compresión de latón

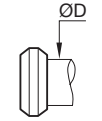
0124 Anillo de estanqueidad de latón

	Latón 	ØD		kg
		4	0124 04 00	0,001
		5	0124 05 00	0,001
		6	0124 06 00	0,001
		8	0124 08 00	0,001
		10	0124 10 00	0,003
		12	0124 12 00	0,004
		14	0124 14 00	0,005
		15	0124 15 00	0,004
		16	0124 16 00	0,006
		18	0124 18 00	0,007
		20	0124 20 00	0,009
		22	0124 22 00	0,012
		25	0124 25 00	0,017
		28	0124 28 00	0,017

0124..40 Anillo de estanqueidad de acero

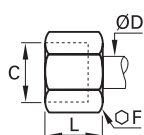
	Acero zincado 	ØD		kg
		4	0124 04 00 40	0,001
		6	0124 06 00 40	0,001
		8	0124 08 00 40	0,001
		10	0124 10 00 40	0,003
		12	0124 12 00 40	0,003
		14	0124 14 00 40	0,005
		15	0124 15 00 40	0,004
		16	0124 16 00 40	0,006
		18	0124 18 00 40	0,007
		20	0124 20 00 40	0,007
		22	0124 22 00 40	0,010
		25	0124 25 00 40	0,014

0111 Anillo de estanqueidad BNA*

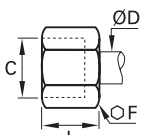
	Latón 	ØD		kg
		4	0111 04 00	0,001
		5	0111 05 00	0,001
		6	0111 06 00	0,001
		8	0111 08 00	0,001
		10	0111 10 00	0,002
		12	0111 12 00	0,002
		14	0111 14 00	0,003
		15	0111 15 00	0,003
		16	0111 16 00	0,003
* BNA: Oficina de Normalización del Automóvil				

Complementos de los racores de compresión de latón

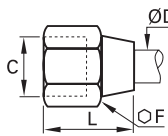
0110 Tuerca de apriete de latón

	Latón		ØD	C		F	L	kg
			4	M8x1	0110 04 00	10	11	0,005
			5	M10x1	0110 05 00	12	11	0,006
			6	M10x1	0110 06 00	13	11	0,008
			8	M12x1	0110 08 00	14	13	0,008
			10	M16x1,5	0110 10 00	19	15	0,019
			12	M18x1,5	0110 12 00	22	15	0,026
			14	M20x1,5	0110 14 00	24	15	0,029
			15	M20x1,5	0110 15 00	24	15	0,028
			16	M22x1,5	0110 16 00	27	17	0,042
			18	M24x1,5	0110 18 00	30	18	0,057
			20	M27x1,5	0110 20 00	32	18	0,057
			22	M30x1,5	0110 22 00	36	19	0,078
			25	M33x1,5	0110 25 00	41	21	0,121
			28	M36x1,5	0110 28 00	42	21	0,110

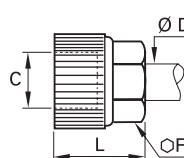
0110..40 Tuerca de apriete de acero

	Acero zincado		ØD	C		F	L	kg
			4	M8x1	0110 04 00 40	10	11	0,004
			5	M10x1	0110 05 00 40	12	11,5	0,005
			6	M10x1	0110 06 00 40	13	12	0,008
			8	M12x1	0110 08 00 40	14	13,5	0,008
			10	M16x1,5	0110 10 00 40	19	16	0,018
			12	M18x1,5	0110 12 00 40	22	16,5	0,027
			14	M20x1,5	0110 14 00 40	24	17	0,030
			15	M20x1,5	0110 15 00 40	24	17	0,029
			16	M22x1,5	0110 16 00 40	27	18	0,042
			18	M24x1,5	0110 18 00 40	30	19	0,056
			20	M27x1,5	0110 20 00 40	32	20,5	0,061
			22	M30x1,5	0110 22 00 40	36	21,5	0,085

0110..60 Tuerca de apriete prolongado de latón

	Latón		ØD	C		F	L	kg
			4	M8x1	0110 04 00 60	11	14,5	0,007
			5	M10x1	0110 05 00 60	13	17	0,008
			6	M10x1	0110 06 00 60	13	17,5	0,011
			8	M12x1	0110 08 00 60	16	20	0,019
			10	M16x1,5	0110 10 00 60	20	23	0,032
			12	M18x1,5	0110 12 00 60	22	25	0,039
			14	M20x1,5	0110 14 00 60	24	30	0,051
			15	M20x1,5	0110 15 00 60	24	30	0,049
			16	M22x1,5	0110 16 00 60	27	32	0,070
			18	M24x1,5	0110 18 00 60	30	35	0,098
			20	M27x1,5	0110 20 00 60	32	35	0,102
			22	M30x1,5	0110 22 00 60	36	36	0,129

0110..70 Tuerca-bicono de polímero técnico

	Polímero técnico		ØD	C		F	L	kg
			4	M8x1	0110 04 00 70	8	13	0,008
			6	M10x1	0110 06 00 70	11	15	0,002
			8	M12x1	0110 08 00 70	13	16	0,002
			10	M16x1,5	0110 10 00 70	17	19	0,004
			12	M18x1,5	0110 12 00 70	19	19	0,005
			14	M20x1,5	0110 14 00 70	22	20	0,005
			16	M22x1,5	0110 16 00 70	24	21	0,008

Nota: no montar esta tuerca-bicono de plástico sobre tubos metálicos



Espigas acanaladas rápidas para tubo auto-retráctil

Esta gama de racores responde a las exigencias del sector del automóvil y de la robótica, combinando **calidad de fabricación óptima CNOMO, larga vida útil** y una sencillez de instalación para un uso seguro.

Ventajas del producto

Solución ideal para tubo auto-retráctil

Instalación simple y rápida
Compatible con las gamas de racores de compresión de latón Parker Legris
Propiedades mecánicas probadas para el uso industrial robotizado
Resistencia a las chispas

Solución económica y ahorro de tiempo

El montaje no requiere abrazaderas, aditivos ni tiempo de preparación
Tope visual que asegura un montaje correcto y que mejora la seguridad de uso
Desmontaje mediante simple corte del tubo y reutilización posible del racor



Robots de soldadura
Aire comprimido
Sistemas neumáticos
Proceso automóvil
Refrigeración

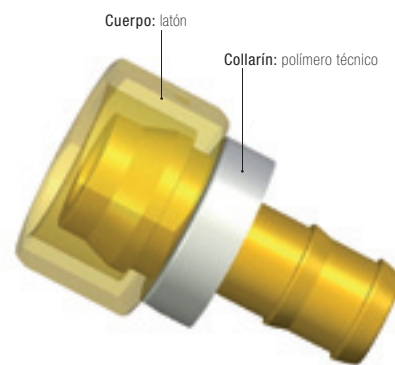
Aplicaciones

Características técnicas

Fluidos adecuados	Líquido de refrigeración , aire comprimido						
Presión de trabajo	0 a 16 bar						
Temperatura de trabajo	0°C a +100°C (agua) -20°C à +70°C (aire)						
Par de apriete, modelo 0132	DN	6	8	10	14	18	22
	daN.m	0,7	1,5	1,8	3,5	6	7

Las prestaciones dependen de los fluidos, del material y del tubo utilizados.

Materiales



Cuerpo: latón

Collarín: polímero técnico

Sin silicona

Instalación con la herramienta de ajuste

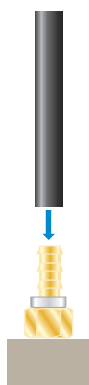
Herramienta diseñada para insertar una espiga acanalada y un tubo auto-retráctil. Referencia de la herramienta: **0650 00 00 05**



Corte del tubo y colocación en la herramienta

Cortar el tubo en forma de codo y colocar la espiga en el soporte de la herramienta prevista a tal efecto.

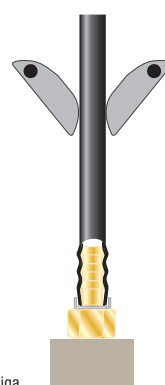
Soporte de espiga



Ajuste a presión del tubo

Accionar la herramienta de ajuste; la conexión es conforme cuando el tubo hace tope en el collarín. Esta herramienta está diseñada para adaptarse a 5 diámetros de tubos distintos y permite una manipulación sencilla, sin esfuerzo.

Soporte de espiga



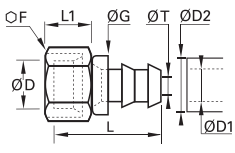
Reglamentaciones

Industriales

DI: 2002/95/CE (RoHS), 2011/65/CE
DI: 97/23/CE (PED)
RG: 1907/2006 (REACH)
CNOMO: E07.21.115N

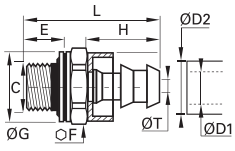
Espigas acanaladas rápidas para tubo auto-retráctil

0132 Racor de espiga rápido para racor universal latón

	Latón		ØD	ØD1	ØD2		F	G	L	L1	ØT	kg
			6	6,3	13	0132 06 56	12	16,5	32,5	12,5	4,8	0,010
			8	6,3	13	0132 08 56	14	16,5	29,5	11,5	4,8	0,015
			10	6,3	13	0132 10 56	19	16,5	30	14	4,8	0,028
				9,5	16	0132 10 60	19	19,5	34	14	7,5	0,030
			14	9,5	16	0132 14 60	24	19,5	35,5	15	7,5	0,050
				12,7	19	0132 14 62	24	23,5	39,5	15	10	0,054
			18	12,7	19	0132 18 62	30	23,5	41,5	17	10	0,090
				15,9	23	0132 18 66	30	27	50	17	13,5	0,090
			22	19,1	27	0132 22 69	36	30,5	56,5	17	16	0,128

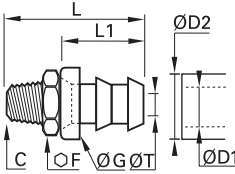
Collarín de polímero técnico

0133..39 Racor de espiga rápido con junta bi-materia, rosca macho BSPP

	Latón, acero galvanizado con junta NBR		ØD1	ØD2	C		E	F	G	H	L	ØT	kg
			6,3	13	G1/8	0133 56 10 39	5,5	13	14	20	31,5	4,8	0,012
				13	G1/4	0133 56 13 39	7	17	17	20	33,5	4,8	0,018
			9,5	16	G1/4	0133 60 13 39	7	17	17	24	37,5	7,5	0,022
				16	G3/8	0133 60 17 39	9,5	22	22	24	42,5	7,5	0,038
			12,7	19	G3/8	0133 62 17 39	9,5	22	22	28	46,5	10	0,045
				19	G1/2	0133 62 21 39	10,5	27	26	28	48,5	10	0,060
			15,9	23	G1/2	0133 66 21 39	10,5	27	26	36,5	57	13,5	0,064
				23	G3/4	0133 66 27 39	11,5	32	32	36,5	59	13,5	0,095
			19,1	27	G3/4	0133 69 27 39	11,5	32	32	43	65,5	16	0,111

Collarín de polímero técnico, con junta bi-materia
Las juntas bi-materia referencia 0139 se encuentran en el capítulo 9

0134 Racor de espiga rápido, rosca macho BSPT

	Latón		ØD1	ØD2	C		F	G	L	L1	ØT	kg
			6,3	13	R1/8	0134 56 10	14	16,5	32,5	20	4,8	0,015
				13	R1/4	0134 56 13	14	16,5	37	20	4,8	0,020
			9,5	16	R1/4	0134 60 13	14	19,5	41	24	7,5	0,022
				16	R3/8	0134 60 17	19	19,5	41,5	24	7,5	0,036
			12,7	19	R3/8	0134 62 17	19	23,5	45,5	28	10	0,038
				19	R1/2	0134 62 21	22	23,5	50	28	10	0,062
			15,9	23	R1/2	0134 66 21	22	27	58,5	36,5	13,5	0,056
				23	R3/4	0134 66 27	27	27	60,5	36,5	13,5	0,101
			19,1	27	R3/4	0134 69 27	27	30,5	67	43	16	0,108

Collarín de polímero técnico

La selección del tubo auto-retráctil se hace por el Ø DN, por ejemplo:

Espiga acanalada	Ø ext. (tubo)	Ø DN (tubo)	Tubo auto-retráctil
0132 10 56	10	1/4	10..H 56...

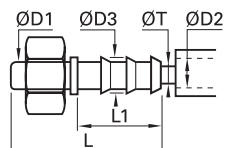


Accesorios de latón

0122 Espiga acanalada para tubo



Latón

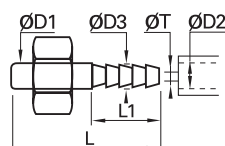


ØD1	ØD2		ØD3	L	L1	ØT min	kg
4	4	0122 04 04	6	37,5	22,5	3	0,004
5	4	0122 05 04	6	37,5	22,5	3	0,003
6	4	0122 06 04	6	37,5	22,5	3	0,005
	7	0122 06 07	9	37,5	22,5	6	0,007
8	6	0122 08 06	8	40	22,5	5	0,007
	7	0122 08 07	9	40	22,5	6	0,008
	10	0122 08 10	12,5	40	22,5	9	0,013
10	7	0122 10 07	9	43	22,5	6	0,010
	10	0122 10 10	12,5	43	22,5	9	0,014
12	10	0122 12 10	12,5	43	22,5	9	0,014
	13	0122 12 13	15	50	29,5	12	0,018
14	13	0122 14 13	15	52	29,5	12	0,019
	16	0122 14 16	18,5	60,5	38	15	0,308
15	13	0122 15 13	15	52	29,5	12	0,019
	16	0122 15 16	18,5	60,5	38	15	0,032
16	13	0122 16 13	15	53,5	29,5	12	0,021
	16	0122 16 16	18,5	62	38	15	0,032
18	16	0122 18 16	18,5	62	38	15	0,032
	19	0122 18 19	21,5	62	38	18	0,041
20	16	0122 20 16	18,5	64	38	15	0,034
	19	0122 20 19	21,5	64	38	18	0,038
22	19	0122 22 19	21,5	64	38	18	0,039
	19	0122 25 19	21,5	70	38	18	0,049
25	25	0122 25 25	27,5	70	38	24	0,054
28	25	0122 28 25	27,5	70	38	24	0,087

0165 Espiga acanalada para tubo



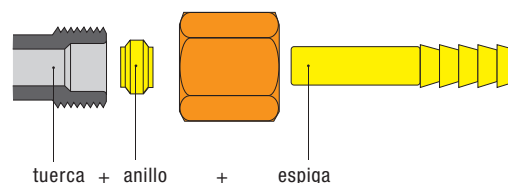
Latón



ØD1	ØD2		ØD3	L	L1	ØT min	kg
4	4	0165 04 06	4,3	30	15	2	0,002
5	4	0165 05 06	4,3	30	15	2	0,010
6	4	0165 06 06	4,3	30	15	2	0,003
	6	0165 06 08	6,4	30	15	4	0,004
	8	0165 06 10	8,4	30	15	4	0,004
8	6	0165 08 08	6,4	32,5	15	4	0,006
	8	0165 08 10	8,4	32,5	15	6	0,006
	10	0165 08 12	10,7	37,5	20	8	0,009
10	8	0165 10 10	8,4	35,5	15	6	0,008
	10	0165 10 12	10,7	40,5	20	8	0,010
	12	0165 10 14	12,7	40,5	20	8	0,012
12	10	0165 12 12	10,7	40,5	20	8	0,011
	12	0165 12 14	12,7	40,5	20	10	0,013
14	12	0165 14 14	12,7	42,5	20	10	0,014
15	13	0165 15 16	13,7	42,5	20	11	0,016
16	13	0165 16 16	13,7	44	20	11	0,018

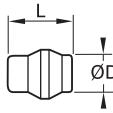
Montaje: espiga acanalada

Nuestras espigas acanaladas 0122 y 0165 se usan con todos los tipos de tubos. Se montan con la tuerca y el anillo universal suministrados con el racor.



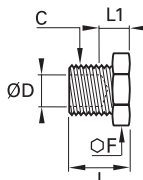
Accesorios de latón

0126 Tapón para racor de compresión

	Latón 	ØD		L	kg
		4	0126 04 00	10	0,001
		5	0126 05 00	10	0,003
		6	0126 06 00	10	0,003
		8	0126 08 00	11,5	0,006
		10	0126 10 00	13	0,010
		12	0126 12 00	13	0,014
		14	0126 14 00	13,5	0,020
		15	0126 15 00	13,5	0,022
		16	0126 16 00	16	0,029
		18	0126 18 00	16	0,039
		20	0126 20 00	16	0,045
		22	0126 22 00	18	0,003
		28	0126 28 00	19,5	0,108

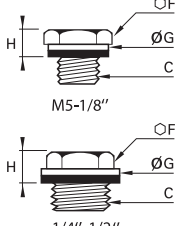
Esta pieza permite cerrar la salida de un racor.
Se monta en lugar del anillo.
Si posteriormente interesa utilizar esta salida, bastará cambiar el tapón por el anillo correspondiente.
El tapón es reutilizable.

0125 Tapón extremo tubo para racor de compresión

	Latón 	ØD	C		F	L	L1	kg
		4	M8x1	0125 04 00	10	12	8	0,006
		6	M10x1	0125 06 00	11	13,5	9,5	0,008
		8	M12x1	0125 08 00	14	14	9	0,013
		10	M16x1,5	0125 10 00	17	18	11	0,025
		12	M18x1,5	0125 12 00	19	18	11	0,030
		14	M20x1,5	0125 14 00	22	19	11	0,041

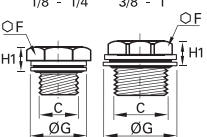
Esta pieza permite taponar la salida de un tubo en el que ya se ha montado el anillo y su tuerca de apriete.
Al coincidir la rosca macho del tapón con la rosca hembra de la tuerca de cierre, la salida queda totalmente cerrada.
Para conectar de nuevo, bastará sacar el tapón y roscar la tuerca con su anillo, directamente al cuerpo del racor.

0220 Tapón hexagonal, con junta imperdible, rosca macho BSPP y métrica

	Latón, polímero técnico 	C		F	G	H	kg
		M5x0,8	0220 19 00	8	8	5	0,002
		G1/8	0220 10 00	14	14	7,5	0,011
		G1/4	0220 13 00	17	17	7,5	0,019
		G3/8	0220 17 00	17	22	8,5	0,024
		G1/2	0220 21 00	22	27	10	0,040

Con junta imperdible, M5: con ranura para destornillador.
Máxima presión de utilización = 20 bar.
Referencia con sufijo 99, presión máxima de utilización = 250 bar, ejemplo : 0220 19 00 99.
Características generales según norma BNA 229 (excepto M5): Rosca BSPP, norma ISO 228-1.
Rosca métrica ISO, norma NFE 03-054.

0220..39 Tapón hexagonal con junta bi-materia, rosca macho BSPP

	Latón, acero galvanizado con junta NBR 	C		F	G	H1	kg
		G1/8	0220 10 00 39	14	14	6,5	0,012
		G1/4	0220 13 00 39	17	17	6,5	0,020
		G3/8	0220 17 00 39	17	22	8	0,025
		G1/2	0220 21 00 39	22	26	9	0,043
		G3/4	0220 27 00 39	22	32	10	0,060
		G1	0220 34 00 39	27	39,5	10,5	0,089

Tapón con junta bi-materia.
Las juntas bi-materia referencia 0139 se encuentran en el capítulo 9.

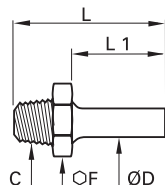
Accesorios de latón

0120

Adaptador de orientación, rosca macho BSPT



Latón



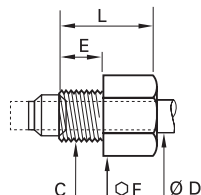
ØD	C		F	L	L1	kg
4	R1/8	0120 04 10	11	25,5	14	0,007
5	R1/8	0120 05 10	11	26	14,5	0,007
6	R1/8	0120 06 10	11	26,5	15	0,008
	R1/4	0120 06 13	14	31	15	0,015
8	R1/8	0120 08 10	11	28,5	17	0,009
	R1/4	0120 08 13	14	33	17	0,016
10	R3/8	0120 08 17	17	33,5	17	0,020
	R1/4	0120 10 13	14	36	20	0,018
	R3/8	0120 10 17	17	36,5	20	0,022
12	R1/2	0120 10 21	22	41	20	0,038
	R1/4	0120 12 13	14	36	20	0,018
	R3/8	0120 12 17	17	36,5	20	0,022
14	R1/2	0120 12 21	22	41	20	0,041
	R3/8	0120 14 17	17	38	21,5	0,024
	R1/2	0120 14 21	22	42,5	21,5	0,041
15	R3/8	0120 15 17	17	38	21,5	0,023
	R1/2	0120 15 21	22	42,5	21,5	0,041
16	R3/8	0120 16 17	17	39,5	23	0,024
	R1/2	0120 16 21	22	44	23	0,042
18	R1/2	0120 18 21	22	44,5	23,5	0,042
	R3/4	0120 18 27	27	47,5	23,5	0,071
20	R3/4	0120 20 27	27	49	25	0,071
22	R3/4	0120 22 27	27	48,5	25,5	0,067
	R1	0120 22 34	36	52,5	25,5	0,116
25	R1	0120 25 34	36	57	30	0,119
28	R1	0120 28 34	36	57	30	0,138

0112

Tornillo para anillo de estanqueidad racor de compresión, rosca macho métrica



Latón



ØD	C		E	F	L	kg
4	M8x1	0112 04 00	7	10	13	0,005
5	M10x1	0112 05 00	7,5	11	13,5	0,007
6	M10x1	0112 06 00	7,5	11	13,5	0,006
8	M12x1	0112 08 00	8	13	15	0,008
10	M16x1,5	0112 10 00	11	17	18	0,018
12	M18x1,5	0112 12 00	11	19	18	0,021
14	M20x1,5	0112 14 00	11	22	18	0,026

Esta pieza permite la salida de un tubo directamente de un distribuidor o de un punto de implantación por medio de un orificio especial y de un anillo universal Parker Legris.
Para la mecanización de estos orificios en los que se aloja el anillo universal Parker Legris, sírvanse consultarnos.

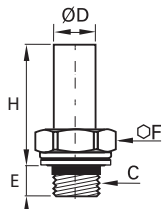
Accesorios de latón

0128..39 Adaptador de orientación con junta bi-materia, rosca macho BSPP

	Latón, acero galvanizado con junta NBR			E	F	H	Kg
	ØD	C					
	4	G1/8	0128 04 10 39	7,5	13	20	0,009
		G1/4	0128 04 13 39	9	17	22	0,015
	6	G1/8	0128 06 10 39	7,5	13	21	0,010
		G1/4	0128 06 13 39	9	17	23	0,016
	8	G1/8	0128 08 10 39	7,5	13	23	0,011
		G1/4	0128 08 13 39	9	17	25	0,017
		G3/8	0128 08 17 39	12	22	26	0,033
		G1/4	0128 10 13 39	9	17	28	0,018
	10	G3/8	0128 10 17 39	12	22	29	0,034
		G1/2	0128 10 21 39	27	27	30	0,048
	14	G3/8	0128 14 17 39	12	22	30,5	0,035
		G1/2	0128 14 21 39	27	27	31,5	0,049
	18	G1/2	0128 18 21 39	27	27	33,5	0,052
		G3/4	0128 18 27 39	14	32	34,5	0,084
		G3/4	0128 22 27 39	14	32	36,5	0,082
	22	G1	0128 22 34 39	16,5	41	38	0,123
	28	G1	0128 28 34 39	16,5	41	42,5	0,149

Con junta bi-materia

Latón, acero galvanizado con junta NBR

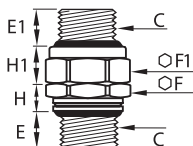


0151..39 Unión doble orientable, con junta bi-materia, rosca macho BSPP

	Latón, acero galvanizado con junta NBR			E	E1	F	F1	H	H1	kg
	C									
	G1/8	0151 10 10 39		5,5	7	13	14	6	6,5	0,017
	G1/4	0151 13 13 39		7	8,5	17	19	6,5	9	0,036
	G3/8	0151 17 17 39		9,5	9,5	22	22	9	9	0,057
	G1/2	0151 21 21 39		10,5	10,5	27	27	10	10	0,083
	G3/4	0151 27 27 39		11,5	11,5	32	32	11	10	0,121
	G1	0151 34 34 39		13	13,5	41	41	12,5	10,5	0,230

Con junta bi-materia
Las juntas bi-materia referencia 0139 se encuentran en el capítulo 9.

Latón, acero galvanizado con junta NBR

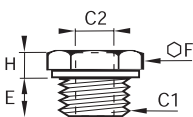


0168..39 Reducción, rosca macho BSPP junta bi-materia / hembra BSPP y métrica

	Latón, acero galvanizado con junta NBR			E	F	H	kg
	C1	C2					
	G1/8	M5x0,8	0168 10 19 39	8	14	4,5	0,009
	G1/4	M5x0,8	0168 13 19 39	8	17	5	0,018
		G1/8	0168 13 10 39	8	17	5	0,012
	G3/8	G1/8	0168 17 10 39	10	19	5	0,020
		G1/4	0168 17 13 39	10	19	5	0,013
		G1/8	0168 21 10 39	12	24	7,5	0,052
	G1/2	G1/4	0168 21 13 39	12	24	7,5	0,043
		G3/8	0168 21 17 39	12	24	7,5	0,030
		G1/4	0168 27 13 39	12	32	9,5	0,099
	G3/4	G3/8	0168 27 17 39	12	32	9,5	0,086
		G1/2	0168 27 21 39	12	32	9,5	0,065

Con junta bi-materia
Las juntas bi-materia referencia 0139 se encuentran en el capítulo 9.

Latón, acero galvanizado con junta NBR



Racores de latón de anillo

Racores de compresión

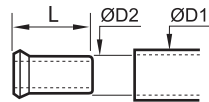
Accesorios de latón

0127

Refuerzo interior latón para tubo polímero



Latón



ØD1	ØD2		L	kg
4	2	0127 04 00	11	0,001
	2,7	0127 04 27	11	0,001
5	3	0127 05 03	11	0,001
	3,3	0127 05 00	11,5	0,009
6	4	0127 06 00	11,5	0,001
8	5,5	0127 08 55	14	0,001
	6	0127 08 00	14	0,001
10	7	0127 10 07	18	0,001
	7,5	0127 10 75	18	0,001
	8	0127 10 00	18	0,002
12	8	0127 12 08	18	0,002
	9	0127 12 09	18	0,002
	10	0127 12 00	18	0,001
14	11	0127 14 11	18	0,002
	12	0127 14 00	18	0,002
15	12	0127 15 12	18	0,002
16	13	0127 16 13	18	0,003
18	14	0127 18 14	19,5	0,003
20	15	0127 20 15	20,5	0,003
22	16	0127 22 16	21	0,004
25	19	0127 25 19	25	0,007

A temperaturas y presiones elevadas, la utilización de esta pieza, evita que el tubo se retraiga, asegurando un buen agarre.

Gama de racores de compresión de acero inoxidable

Racores de anillo

Racores de implantación

1805 BSPT Página 5-34	1805 NPT Página 5-34	1814 BSPP Página 5-34	1809 BSPT Página 5-35	1809 NPT Página 5-35	1820 BSPT Página 5-35	1820 NPT Página 5-35
------------------------------------	-----------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------



Racores de unión

1806 Página 5-36	1816 Página 5-36	1802 Página 5-36	1804 Página 5-36
----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------



Complementos de racores

1866 Página 5-39	1824 Página 5-39	1810 Página 5-39
----------------------------	----------------------------	----------------------------



Accesorios

1822 Página 5-39	1827 Página 5-39
----------------------------	----------------------------



Racores de acero inoxidable de anillo

Completamente en acero inoxidable 316L, estos racores combinan las ventajas del racor de compresión denominado "universal" con una **excelente resistencia** a los ambientes y fluidos **agresivos**. Resisten las presiones y las temperaturas elevadas, así como los golpes de ariete y las vibraciones intensas.

Ventajas del producto

Uso en cualquier medio	Diseñado exclusivamente en acero inoxidable 316L
	Adecuado para todos los entornos y todos los fluidos
Numerosas configuraciones de tubos	Resistencia a los golpes de ariete y las vibraciones
	Excelente estanqueidad y mantenimiento del racor en el tubo
	Adecuado para una amplia gama de aplicaciones neumáticas y hidráulica (media presión)
	Ausencia de junta para garantizar una vida útil máxima
	Posibilidad de conectar fácilmente distintos tipos de tubos y diámetros a un mismo cuerpo de racor
	No se requiere refuerzo para los tubos de acero inoxidable y de poliamida rígida inferior a 12 mm



Aplicaciones

- Sector agroalimentario
- Transporte de fluidos
- Aire comprimido
- Proceso automovil
- Petroquímica
- Química
- Offshore

Características técnicas

Fluidos adecuados	Todos los tipos de fluidos					
Presión de trabajo	De vacío hasta 400 bar (80 bar en entornos agresivos)					
Temperatura de trabajo	-40°C a +250°C					
Par de apriete de la tuerca	DN	6	8	10	12	16
	daN.m	2	3	4	6,5	9,5

Las prestaciones dependen de los fluidos, del material y del tubo utilizados. El uso está garantizado para un vacío de 755 mm Hg (99% de vacío).

Materiales



Sin silicona

Combinaciones: Ø tubos / paso del fluido

La tabla siguiente indica los diámetros de paso máximos en función de las roscas de implantación en algunos ejemplos de diámetros de tubos.

Ø ext. del tubo	Rosca BSPP	Paso máximo
6	G1/8	4
6-8-10	G1/4	7
10-12	G3/8	11
16	G1/2	14

Longitudes de tubos para montaje

Longitud de tubo (L) mínimo a dejar entre 2 racores.



ØD	L mm	ØD	L mm
4	26,5	10	39
6	26	12	39
8	32	16	46,5

Reglamentaciones

DI: 2002/95/CE (RoHS), 2011/65/CE
 DI: 97/23/CE (PED)
 RG: 1935/2004
 RG: 1907/2006 (REACH)
 DI: 94/09/CE (ATEX)
 FDA: 21 CFR 177.1550
 NACE MR0175: materiales compatibles
 ISO 15156-1/-2/-3: materiales compatibles

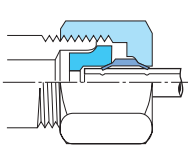
Racores de acero inoxidable de anillo

Instalación

Montaje

El racor se compone de 3 piezas (cuerpo / anillo / tuerca). Para el esquema de las etapas de montaje, ver página "Racores de compresión de latón".

Esquema: producto acabado montado



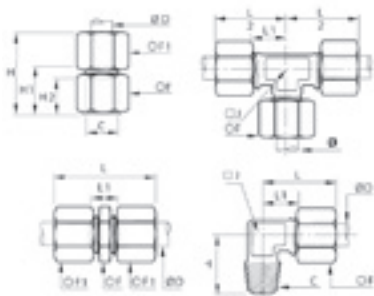
Cuando aparece una muy ligera deformación interior del tubo, significa que se ha logrado un buen engaste.

Montaje de codos orientables

Codo 1802 + Adaptador 1820 =

Racores especiales

Si los racores de compresión de acero inoxidable estándar no se pueden utilizar, Parker Legris puede estudiar, sobre un pliego de condiciones, racores específicos.



Características técnicas

El uso de los racores de compresión Parker Legris está condicionado por los materiales de los tubos instalados. Se incluyen a continuación las tablas recapitulativas de las presiones de trabajo en función de los materiales de los tubos.

Tipo de tubo recomendado

Tubo de poliamida semi-rígido o de fluoropolímero

Tubo de acero inoxidable

Tubo "fino" estirado en frío, sin soldadura, hipertemplado, decapado y pasivado, con tolerancia sobre el espesor +/- 0,1 mm. Empleo exclusivo en tubos de acero inoxidable "finos" de Ø 6 a 16 mm exterior (espesor máximo 1 mm).

Tipo de configuraciones recomendadas para el montaje tubo/racores

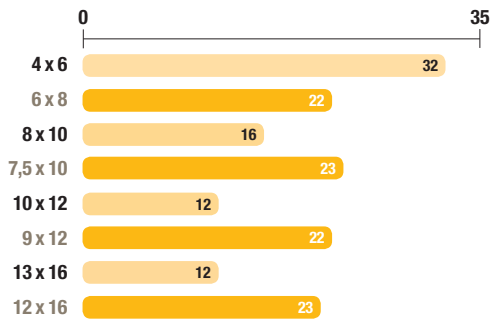
Montaje realizado con anillo y tuerca Parker Legris de acero inoxidable y un refuerzo.

Tubo de acero inoxidable

Tubo de acero inoxidable: en barras rectas templadas en frío (resultados idénticos)
Tubo de acero inoxidable recocido en rollos: reducir la presión de trabajo en un 35 %; evitar totalmente en caso de vibraciones.

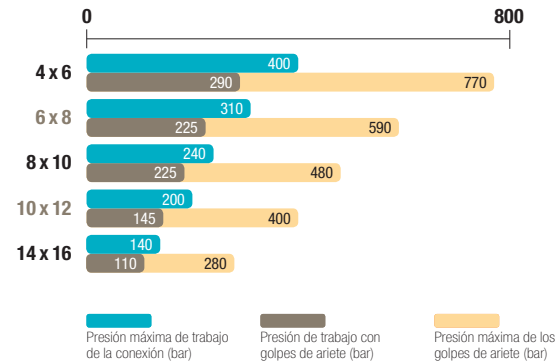
Tubo de poliamida semi-rígida

Presión máxima de trabajo de la conexión (bar)



Tubo de acero inoxidable

Presión máxima de trabajo de la conexión (bar)



Coefficientes reductores de la presión de trabajo según la temperatura para tubos semi-rígidos

Temperaturas °C	-40°C / -15°C	-15°C / +30°C	+30°C / +50°C	+50°C / +70°C	+70°C / +100°C
Coefficientes	1,8	1	0,68	0,55	0,31

Las indicaciones anteriores resultan de nuestra amplia experiencia. Al ser cada uso un caso particular, no pueden comprometer nuestra responsabilidad y recomendamos a nuestros clientes realizar pruebas en las condiciones reales de uso.

Racores de compresión de acero inoxidable

1805 Racor de entrada recto, rosca macho BSPT

	ØD	C		F	F1	H _{max}	H1	kg
	6	R1/8	1805 06 10	12	13	19,5	7,5	0,017
		R1/4	1805 06 13	14	13	19,5	7,5	0,025
	8	R1/8	1805 08 10	13	14	21	7	0,019
		R1/4	1805 08 13	14	14	21	7	0,024
	10	R1/4	1805 10 13	17	19	25,5	9	0,044
		R3/8	1805 10 17	17	19	25,5	9	0,049
	12	R1/2	1805 10 21	22	19	26,5	10	0,076
		R1/4	1805 12 13	19	22	26	9	0,054
	16	R3/8	1805 12 17	19	22	26	9	0,058
		R1/2	1805 12 21	22	22	27	10	0,081
	16	R3/8	1805 16 17	24	27	28,5	9,5	0,086
		R1/2	1805 16 21	24	27	28,5	9,5	0,094

1805 Racor de entrada recto, rosca macho NPT

	ØD	C		F	F1	H _{max}	H1	kg
	6	NPT1/8	1805 06 11	12	13	19,5	7,5	0,018
		NPT1/4	1805 06 14	14	13	19,5	7,5	0,027
		NPT3/8	1805 06 18	19	13	20,5	8,5	0,033
		NPT1/2	1805 06 22	22	13	21,5	9,5	0,049
	8	NPT1/8	1805 08 11	13	14	21	7	0,020
		NPT1/4	1805 08 14	14	14	21	7	0,027
	10	NPT1/4	1805 10 14	17	19	25,5	9	0,045
		NPT3/8	1805 10 18	19	19	25,5	9	0,055
	12	NPT1/2	1805 10 22	22	19	26,5	10	0,083
		NPT1/4	1805 12 14	19	22	26	9	0,056
	16	NPT3/8	1805 12 18	19	22	26	9	0,061
		NPT1/2	1805 12 22	22	22	27	10	0,087
	16	NPT3/8	1805 16 18	24	27	28,5	9,5	0,087
		NPT1/2	1805 16 22	24	27	28,5	9,5	0,097

1814 Racor de entrada recto, rosca hembra BSPP

	ØD	C		E	F	F1	H _{max}	H1	kg
	6	G1/8	1814 06 10	7,5	14	13	29	17	0,023
		G1/4	1814 06 13	11	17	13	29	21	0,032
	8	G1/4	1814 08 13	11	17	14	34,5	20,5	0,033
		G3/8	1814 10 17	11,5	22	19	38,5	22	0,064
	10	G1/2	1814 10 21	15	27	19	43	26,5	0,093
		G3/8	1814 12 17	11,5	22	22	39	22	0,072
	12	G1/2	1814 12 21	15	27	22	43,5	26,5	0,100
		G1/2	1814 16 21	15	27	27	45	26	0,120

Racores de compresión de acero inoxidable

1809

Codo, rosca macho BSPT

Acero inoxidable 316L		ØD	C		F	H	J	L _{max}	L1	kg
		6	R1/8	1809 06 10	13	18	8	25,5	13,5	0,021
			R1/4	1809 06 13	13	23	10	25,5	13,5	0,030
		8	R1/8	1809 08 10	14	20,5	10	28,5	14,5	0,027
			R1/4	1809 08 13	14	23	10	28,5	14,5	0,031
		10	R1/4	1809 10 13	19	25	12	32,5	16	0,050
			R3/8	1809 10 17	19	25,5	12	32,5	16	0,058
		12	R1/2	1809 12 21	19	32	18	36,5	20	0,091
			R3/8	1809 12 17	22	26	14	34	17	0,067
		16	R1/2	1809 12 21	22	27	14	34	17	0,070
			R3/8	1809 12 17	22	32	18	37	20	0,098
			R3/8	1809 16 17	27	28,5	18	39,5	21	0,107
			R1/2	1809 16 21	27	31,5	18	39,5	21	0,114

1809

Codo, rosca macho NPT

Acero inoxidable 316L		ØD	C		F	H	J	L _{max}	L1	kg
		6	NPT1/8	1809 06 11	13	19,5	8	25,5	13,5	0,022
			NPT1/4	1809 06 14	13	25,5	10	25,5	13,5	0,031
			NPT3/8	1809 06 18	13	28	12	27	15	0,046
			NPT1/2	1809 06 22	13	34	12	29	17	0,072
		8	NPT1/8	1809 08 11	14	22	10	28,5	14,5	0,028
			NPT1/4	1809 08 14	14	25,5	10	28,5	14,5	0,033
		10	NPT1/4	1809 10 14	19	27,5	12	32,5	16	0,052
			NPT3/8	1809 10 18	19	28	12	32,5	16	0,061
		12	NPT1/2	1809 10 22	19	35	18	36,5	20	0,096
			NPT1/4	1809 12 14	22	28,5	14	34	17	0,069
		16	NPT3/8	1809 12 18	22	29,5	14	34	17	0,074
			NPT1/2	1809 12 22	22	35	18	37	20	0,102
			NPT3/8	1809 16 18	27	31	18	39,5	21	0,110
			NPT1/2	1809 16 22	27	34,5	18	39,5	21	0,116

1820

Adaptador de orientación, rosca macho BSPT

Acero inoxidable 316L		ØD	C		F	L	L1	kg
		6	R1/8	1820 06 10	12	26,5	15	0,009
			R1/4	1820 06 13	14	31	15	0,017
		8	R1/8	1820 08 10	12	28,5	17	0,008
			R1/4	1820 08 13	14	33	17	0,016
		10	R1/4	1820 10 13	14	36	20	0,016
			R3/8	1820 10 17	17	36,5	20	0,025
		12	R1/2	1820 10 21	22	41	20	0,052
			R1/4	1820 12 13	14	36	20	0,016
		16	R3/8	1820 12 17	17	36,5	20	0,022
			R1/2	1820 12 21	22	41	20	0,048
			R3/8	1820 16 17	17	39,5	23	0,022
			R1/2	1820 16 21	22	44	23	0,038

1820

Adaptador de orientación, rosca macho NPT

Acero inoxidable 316L		ØD	C		F	L	L1	kg
		6	NPT1/8	1820 06 11	12	26,5	15	0,009
			NPT1/4	1820 06 14	14	31	15	0,019
		8	NPT1/8	1820 08 11	12	28,5	17	0,009
			NPT1/4	1820 08 14	14	33	17	0,019
		10	NPT1/4	1820 10 14	14	36	20	0,018
			NPT3/8	1820 10 18	19	36,5	20	0,032
		12	NPT1/2	1820 10 22	22	41	20	0,060
			NPT1/4	1820 12 14	14	36	20	0,019
		16	NPT3/8	1820 12 18	19	36,5	20	0,028
			NPT1/2	1820 12 22	22	41	20	0,053
			NPT3/8	1820 16 18	19	39,5	23	0,027
			NPT1/2	1820 16 22	22	44	23	0,042

Racores de compresión de acero inoxidable

1806 Unión igual

	Acero inoxidable 316L		ØD		F		F1		L _{max}	L1	kg
			6	1806 06 00	12	13	34,5	11	0,025		
			8	1806 08 00	13	14	38,5	10	0,029		
			10	1806 10 00	17	19	46	13	0,066		
			12	1806 12 00	19	22	47	13	0,085		
			16	1806 16 00	24	27	51	13	0,135		

1816 Unión igual pasatabiques

	Acero inoxidable 316L		ØD		F	F1	L _{max}	L1 _{max}	L2	L3	ØT _{min}	kg
			6	1816 06 00	13	13	28	19	7,5	17	10,5	0,034
			8	1816 08 00	14	14	29	20	7	17	12,5	0,042
			10	1816 10 00	19	19	33	25	9	19	16,5	0,094
			12	1816 12 00	22	22	33	25	9	19	18,5	0,113
			16	1816 16 00	27	27	36	28	9,5	19,5	22,5	0,179

1802 Codo igual

	Acero inoxidable 316L		ØD		F	J	L _{max}	L1	kg
			6	1802 06 00	13	8	25,5	13,5	0,028
			8	1802 08 00	14	10	28,5	14,5	0,035
			10	1802 10 00	19	12	32,5	16	0,071
			12	1802 12 00	22	14	34	17	0,093
			16	1802 16 00	27	18	39,5	21	0,151

1804 Te igual

	Acero inoxidable 316L		ØD		F	J	L1	L/2	kg
			6	1804 06 00	13	8	13,5	25,5	0,040
			8	1804 08 00	14	10	14,5	28,5	0,050
			10	1804 10 00	19	12	16	32,5	0,103
			12	1804 12 00	22	14	17	34	0,133
			16	1804 16 00	27	18	21	39,5	0,214

Racores de compresión
de acero inoxidable

Racores de compresión

Complementos de los racores de acero inoxidable

Reducciones, anillos y tuercas

Este sistema original de reducción asociado a una gama completa de anillos y de tuercas permite montar **en un mismo racor de compresión** Parker Legris tubos de acero inoxidable, fluoropolímeros y otros polímeros de **diámetros distintos**.

Ventajas del producto

Solución eficaz	Limitación de las dimensiones de los montajes
	Montaje rápido y fácil, independientemente de los diámetros y los materiales de los tubos
Numerosas combinaciones	Gestión de stocks facilitada
	Sin silicona
	Un solo racor para 3 materiales y diámetros de tubos
	Ejemplo: • un tubo de PE Advanced de 6 mm de diámetro, • un tubo de acero inoxidable de 8 mm de diámetro, • un tubo de fluoropolímero de 12 mm de diámetro o un tubo de PVC trenzado de 10 mm de diámetro
	Una gama completa de anillos y de tuercas para optimizar todos los montajes



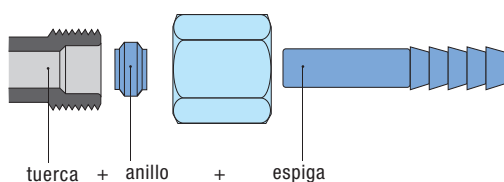
Sector agroalimentario
Transporte de fluidos
Aire comprimido
Proceso automovilístico
Petroquímica
Refrigeración y calefacción
Química
Offshore

Aplicaciones

Instalación y descripción del montaje

Descripción	Cronología del montaje	Producto montado
1 Colocación de la reducción Se coloca dentro de la entrada del cuerpo del racor	1 	
2 Colocación del anillo Se coloca en el extremo del tubo y se intercala entre la reducción y la tuerca.	2 	
3 Colocación de la tuerca La tuerca dedicada a la reducción se enrosca directamente en el cuerpo del racor (pares de apriete: ver página al lado).	3 	

Montaje: espiga acanalada



Reglamentaciones

DI: 2002/95/CE (RoHS), 2011/65/CE
 DI: 97/23/CE (PED)
 RG: 1935/2004
 RG: 1907/2006 (REACH)
 DI: 94/09/CE (ATEX)
 FDA: 21 CFR 177.1550
 NACE MR0175: materiales compatibles
 ISO 15156-1/-2/-3: materiales compatibles

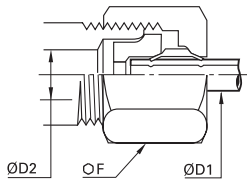
Nuestra espiga acanalada 1822 se usan con diferentes tipos de tubos. Se monta con la tuerca y el anillo universal suministrados con el racor.

Racores de compresión de acero inoxidable

1866 Reducción tres piezas

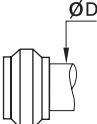


Acero inoxidable 316L

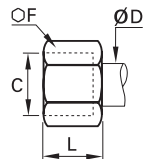


	ØD1	ØD2		F	kg
6	8	1866 06 08		14	0,011
	10	1866 06 10		19	0,028
	12	1866 06 12		22	0,040
8	10	1866 08 10		19	0,026
	12	1866 08 12		22	0,037
	16	1866 08 16		27	0,071
10	12	1866 10 12		22	0,034
	16	1866 10 16		27	0,065
12	16	1866 12 16		27	0,061

1824 Anillo de estanqueidad de acero inoxidable

	Acero inoxidable 316L	ØD		kg
		6	1824 06 00	0,001
		8	1824 08 00	0,001
		10	1824 10 00	0,003
		12	1824 12 00	0,004
		16	1824 16 00	0,005

1810 Tuerca de apriete de acero inoxidable

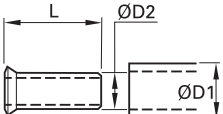
	Acero inoxidable 316L	ØD	C		F	L	kg
		6	M10x1	1810 06 00	13	11	0,007
		8	M12x1	1810 08 00	14	13	0,008
		10	M16x1,5	1810 10 00	19	15	0,017
		12	M18x1,5	1810 12 00	22	15	0,024
		16	M22x1,5	1810 16 00	27	17	0,041

1822 Espiga acanalada para tubo de caucho

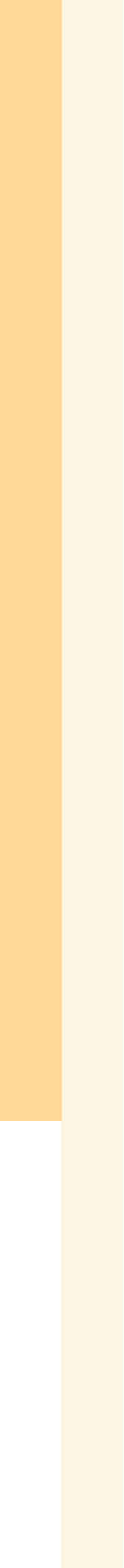
Acero inoxidable 316L

ØD1	ØD2		ØD3	L	L1	ØT min	kg
6	7	1822 06 07	9	37,5	22,5	6	0,006
	6	1822 08 06	8	40	22,5	5	0,007
8	7	1822 08 07	9	40	22,5	6	0,007
	10	1822 08 10	12,5	40	22,5	9	0,011
10	7	1822 10 07	9	43	22,5	6	0,009
	10	1822 10 10	12,5	43	22,5	9	0,013
12	10	1822 12 10	12,2	43	22,5	9	0,012
	13	1822 12 13	15	50	29,5	13	0,016

1827 Refuerzo interior de acero inoxidable para tubo fluoropolimero

	Acero inoxidable 316L	ØD1	ØD2		L	kg
		6	4	1827 06 00	11,5	0,001
		8	6	1827 08 00	14	0,001
		10	8	1827 10 00	18	0,001
		12	9	1827 12 09	18	0,001
		10	10	1827 12 00	18	0,001
		16	14	1827 16 00	18	0,002

Este refuerzo debe utilizarse obligatoriamente con el tubo de Fluoropolimero FEP, a cualquier temperatura o presión que pueda soportar el conjunto de racor + tubo



Gama de racores de cánula de latón niquelado PL

Racores de cánula de latón niquelado PL

Racores de implantación

FBPL NPT Página 5-43	F3BPL BSPT Página 5-43	F4BPL BSPP Página 5-43	F8BPL Métrica Página 5-43	CBPL NPT Página 5-44	C3BPL BSPT Página 5-44
-----------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	--	-----------------------------------	-------------------------------------



C4BPL BSPP Página 5-44	C8BPL Métrica Página 5-44	RBPL NPT Página 5-45	R3BPL BSPT Página 5-45	SBPL NPT Página 5-45	S3BPL BSPT Página 5-45
-------------------------------------	--	-----------------------------------	-------------------------------------	-----------------------------------	-------------------------------------



Racores "banjo"

COR4BPL BSPP Página 5-45



Racores de unión

HBPL Unión Página 5-46	JBPL Unión Página 5-46	WBPL Unión pastabiques Página 5-46
-------------------------------------	-------------------------------------	--



Complemento de racores

BPLM Tuerca Página 5-46



Racores de cánula de latón niquelado PL

Esta gama de racores Parker Legris está dotada de un sistema de estanqueidad **garantizado sin retención**. Los racores PL adecuados para tubos flexibles son **desmontables y reutilizables**. Ofrecen una buena compatibilidad con una gran variedad de fluidos.

Ventajas del producto

Ergonomía y rapidez de montaje

Fácil montaje a mano y sin herramienta, gracias a la conformación de la tuerca
Montaje y desmontaje rápidos
Compatible con todos los tubos flexibles de dureza 90 shore A (poliuretano, poliamida, polietileno, fluoropolímeros...)
Tope mecánico en el cuerpo para prevenir cualquier riesgo de sobreapriete

Funcionamiento

Sistema particular de anclaje del tubo que asegura la ausencia de retención y buenas prestaciones frente al desgarro
Sistema de estanqueidad directo fiable, sin junta y sin anillo de anclaje
Baja y media presiones
Niquelado para una resistencia a la corrosión elevada



Sector agroalimentario
Pintura
Sistemas neumáticos
Química
Soldadura
Laboratorios
Ferrocarril

Aplicaciones

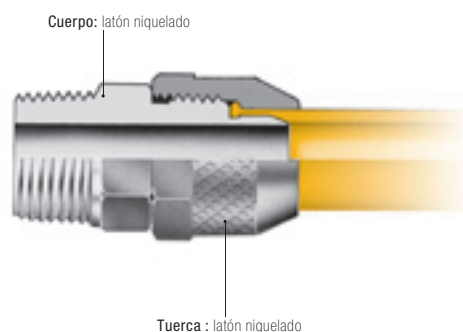
Características técnicas

Fluidos adecuados	Aire comprimido Otros fluidos: consúltenos
Presión de trabajo	De vacío hasta 40 bar
Temperatura de trabajo	-40°C a +100°C

Esfuerzo de tracción máximo antes del desgarro de un tubo de poliamida (BSPP y métrica)	Ø	2,7/4	4/6	6/8	7,5/10	8/10	10/12	11/14
	daN	11	41	52	88	67	79	149

Las prestaciones dependen de los fluidos, del material y del tubo utilizados.
El uso está garantizado para un vacío de 755 mm Hg (99% de vacío).

Materiales



Sin silicona

Instalación

Corte del tubo



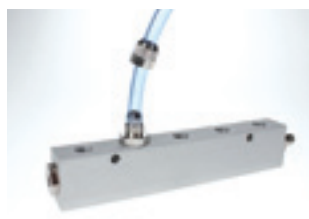
Cortar el tubo de polímero en forma de codo.

Preparación de la conexión



Deslizar la tuerca de ajuste por el tubo.

Conexión del tubo



Empujar el tubo hasta el tope en el cuerpo del racor.

Montaje final

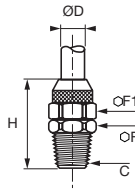


Enroscar la tuerca a fondo, a mano (en el caso de un tubo flexible) y con la llave (en el caso de un tubo semi-rígido) hasta el contacto con el cuerpo.

Racores de implantación

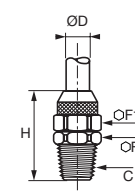
FBPL

Racor de entrada recto, rosca macho NPT

	 Latón niquelado	ØD	C		F	F1	H	kg
		2,7x4	NPT1/8	FBPL2.7/4-1/8	11	8	22	0,011
		4x6	NPT1/8	FBPL4/6-1/8	11	11	25	0,016
		4x6	NPT1/4	FBPL4/6-1/4	11	11	29	0,026
		6x8	NPT1/8	FBPL6/8-1/8	14	13	25	0,016
		6x8	NPT1/4	FBPL6/8-1/4	12	13	29	0,023
		8x10	NPT1/4	FBPL8/10-1/4	14	16	30	0,031
		8x10	NPT3/8	FBPL8/10-3/8	14	16	31	0,040
		10x12	NPT3/8	FBPL10/12-3/8	14	17	33	0,040

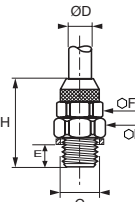
F3BPL

Racor de entrada recto, rosca macho BSPT

	 Latón niquelado	ØD	C		F	F1	H	kg
		2,7x4	R1/8	F3BPL2.7/4-1/8	10	8	20,5	0,009
		4x6	R1/8	F3BPL4/6-1/8	10	11	23,5	0,016
		4x6	R1/4	F3BPL4/6-1/4	14	11	26,5	0,025
		6x8	R1/8	F3BPL6/8-1/8	12	13	23,5	0,015
		6x8	R1/4	F3BPL6/8-1/4	14	13	26,5	0,023
		6x8	R3/8	F3BPL6/8-3/8	17	13	27,6	0,026
		7,5x10	R1/4	F3BPL7.5/10-1/4	14	16	27,5	0,031
		7,5x10	R3/8	F3BPL7.5/10-3/8	17	16	28,6	0,037
		8x10	R1/4	F3BPL8/10-1/4	14	16	27,5	0,031
		8x10	R3/8	F3BPL8/10-3/8	17	16	28,6	0,043
		10x12	R3/8	F3BPL10/12-3/8	17	17	30,1	0,036
		11x14	R3/8	F3BPL11/14-3/8	19	22	32,5	0,058

F4BPL

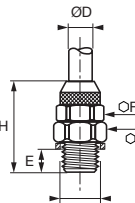
Racor de entrada recto, rosca macho BSPP

	 Latón niquelado	ØD	C		E	F	F1	H	kg
		4x6	G1/8	F4BPL4/6-1/8	8	14	11	26	0,021
		6x8	G1/4	F4BPL6/8-1/4	9	17	13	28	0,030

Los racores se suministran con una junta de cobre.

F8BPL

Racor de entrada recto, rosca macho métrica

	 Latón niquelado	ØD	C		E	F	F1	H	kg
		6x8	M10x1	F8BPL6/8M10	7	14	13	28	0,021
		6x8	M12x1,25	F8BPL6/8M12	7	17	13	28	0,024

Los racores se suministran con una junta de cobre.

Dimensiones de los tubos según rosca de las tuercas

D: diámetro del tubo (mm)	C: rosca métrica	D1: diámetro de paso (mm)	F: hexágono de la tuerca (mm)	H: longitud penetración del tubo (mm)
2,7x4	M6x0,75	1,5	8	4,5
4x6	M9x0,75	3	11	6,5
6x8	M11x0,75	5	13	6,5
7,5x10	M13x1	6,5	17	7
8x10	M13x1	6,5	17	7
10x12	M15x1,25	9	17	7,5
11x14	M18x1,50	9,5	22	8,5

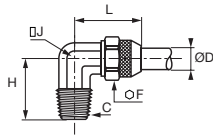


Racores de cánula de latón niquelado PL

Racores de implantación

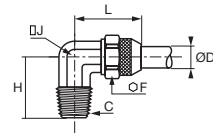
CBPL

Codo, rosca macho NPT

	Latón niquelado			ØD	C		F	H	J	L	kg
				2,7x4	NPT1/8	CBPL2.7/4-1/8	8	18	8	22	0,019
				4x6	NPT1/8	CBPL4/6-1/8	11	18	8	24	0,023
				4x6	NPT1/4	CBPL4/6-1/4	11	23	10	25	0,036
				6x8	NPT1/8	CBPL6/8-1/8	13	19	10	25	0,027
				6x8	NPT1/4	CBPL6/8-1/4	13	23	10	25	0,034
				8x10	NPT1/4	CBPL8/10-1/4	16	24	12	28	0,058
				8x10	NPT3/8	CBPL8/10-3/8	16	25	12	28	0,059
				10x12	NPT3/8	CBPL10/12-3/8	17	27	14	32	0,051

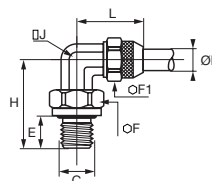
C3BPL

Codo, rosca macho BSPT

	Latón niquelado			ØD	C		F	H	J	L	kg
				2,7x4	R1/8	C3BPL2.7/4-1/8	8	17	8	22	0,018
				4x6	R1/8	C3BPL4/6-1/8	11	17	8	24	0,022
				4x6	R1/4	C3BPL4/6-1/4	11	21,5	10	25	0,031
				6x8	R1/8	C3BPL6/8-1/8	13	18	10	25	0,025
				6x8	R1/4	C3BPL6/8-1/4	13	21,5	10	25	0,031
				6x8	R3/8	C3BPL6/8-3/8	13	23,1	12	27	0,050
				7,5x10	R1/4	C3BPL7.5/10-1/4	16	22,5	12	28	0,057
				7,5x10	R3/8	C3BPL7.5/10-3/8	16	23,1	12	28	0,058
				8x10	R1/4	C3BPL8/10-1/4	16	21,5	12	28	0,057
				8x10	R3/8	C3BPL8/10-3/8	16	23,1	12	28	0,058
				10x12	R3/8	C3BPL10/12-3/8	17	25,1	14	32	0,052
				11x14	R3/8	C3BPL11/14-3/8	22	25,1	16	34	0,094

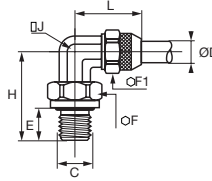
C4BPL

Codo, rosca macho BSPP

	Latón niquelado, NBR		ØD	C		E	F	F1	H	J	L	kg
			6x8	G1/4	C4BPL6/8-1/4	7	13	13	27	12	27	0,063
			Los racores se suministran con una junta nitrilo.									

C8BPL

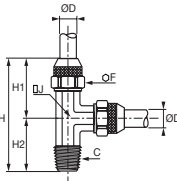
Codo, rosca macho métrica

	Latón niquelado, NBR			ØD	C		E	F	F1	H	J	L	kg
				6x8	M10x1	C8BPL6/8M10	7	14	13	27,25	10	21,5	0,031
				6x8	M12x1	C8BPL6/8M12	7	13	13	26	12	25	0,063
				Los racores se suministran con una junta nitrilo.									

Racores de implantación

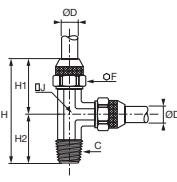
RBPL

Te, rosca macho lateral NPT

	Latón niquelado		ØD	C		F	H	H1	H2	J	kg
			4x6	NPT1/8	RBPL4/6-1/8	11	42	24	18	8	0,037
			4x6	NPT1/4	RBPL4/6-1/4	11	48	25	23	10	0,050
			6x8	NPT1/4	RBLP6/8-1/4	13	48	25	23	10	0,046

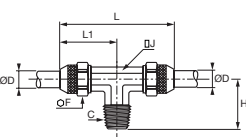
R3BPL

Te, rosca macho lateral BSPT

	Latón niquelado		ØD	C		F	H	H1	H2	J	kg
			4x6	R1/8	R3BPL4/6-1/8	11	42	24	17	8	0,035
			4x6	R1/4	R3BPL4/6-1/4	11	48	25	21,5	10	0,048
			6x8	R1/8	R3BPL6/8-1/8	13	44	25	18	10	0,037
			6x8	R1/4	R3BLP6/8-1/4	13	48	25	21,5	10	0,045

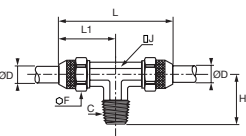
SBPL

Te, rosca macho central NPT

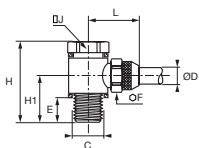
	Latón niquelado		ØD	C		F	H	J	L	L1	kg
			4x6	NPT1/8	SBPL4/6-1/8	11	18	8	48	24	0,035
			4x6	NPT1/4	SBPL4/6-1/4	11	23	10	50	25	0,050
			6x8	NPT1/4	SBPL6/8-1/4	13	23	10	50	25	0,049

S3BPL

Te, rosca macho central BSPT

	Latón niquelado		ØD	C		F	H	J	L	L1	kg
			4x6	R1/8	S3BPL4/6-1/8	11	17	8	48	24	0,035
			4x6	R1/4	S3BPL4/6-1/4	11	21,5	10	50	25	0,048
			6x8	R1/8	S3BPL6/8-1/8	13	18	10	50	25	0,037
			6x8	R1/4	S3BLP6/8-1/4	13	21,5	10	50	25	0,045

COR4BPL Banjo simple, rosca macho BSPP

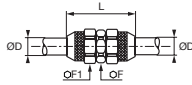
	Latón niquelado		ØD	C		E	F	F1	H	H1	L	kg
			4x6	G1/8	COR4BPL4/6-1/8	7	14	11	27	16	24	0,068
			4x6	G1/4	COR4BPL4/6-1/4	8	19	11	29	17	26	0,096
			6x8	G1/8	COR4BPL6/8-1/8	7	14	13	27	16	25	0,068
			6x8	G1/4	COR4BLP6/8-1/4	8	19	13	30	17	27	0,096

Los racores se suministran con juntas. El tornillo es de acero tratado.

Racores de unión y complementos de los racores PL

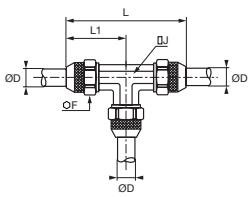
HBPL

Unión doble igual

	Latón niquelado 	ØD		F	F1	L	kg
		2,7x4	HBPL2.7/4	7	8	24	0,010
		4x6	HBPL4/6	10	11	30	0,021
		6x8	HBPL6/8	12	13	30	0,022
		8x10	HBPL8/10	14	16	32	0,043
		10x12	HBPL10/12	16	17	36	0,056
		11x14	HBPL11/14	19	22	40	0,087

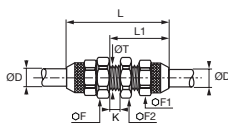
JBPL

Te igual

	Latón niquelado 	ØD		F	J	L	L1	kg
		2,7x4	JBPL2.7/4	8	8	44	22	0,024
		4x6	JBPL4/6	11	8	48	24	0,042
		6x8	JBPL6/8	13	10	50	25	0,045
		7,5x10	JBPL7.5/10	16	12	56	28	0,086
		8x10	JBPL8/10	16	12	56	28	0,085
		10x12	JBPL10/12	17	14	64	32	0,100
		11x14	JBPL11/14	22	16	68	34	0,168

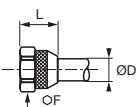
WBPL

Unión doble igual, pasatabiques

	Latón niquelado 	ØD		F	F1	F2	K_{max}	L	L1	T_{min}	kg
		4x6	WBPL4/6	13	11	13	5	39	22	M9x0,75	0,030
		6x8	WBPL6/8	14	13	16	5	39	22	M11x0,75	0,032
		8x10	WBPL8/10	16	16	17	5	43	24	M13x1	0,057
		10x12	WBPL10/12	19	17	19	5	46	26	M15x1,25	0,064
		11x14	WBPL11/14	22	22	22	5	50	28	M18x1,5	0,112

BPLM

Tuerca de apriete

	Latón niquelado 	ØD	C		F	L	kg
		2,7x4	M6x0,75	BPL4M	8	10	0,003
		4x6	M9x0,75	BPL6M	11	13	0,006
		6x8	M11x0,75	BPL8M	13	13	0,008
		7,5x10	M13x1	BPL10M	16	14	0,014
		8x10	M13x1	BPL10M	16	14	0,014
		10x12	M15x1,25	BPL12M	17	16	0,012
		11x14	M18x1,5	BPL14M	22	18	0,025

